

Epocoat 21 Primer

VLASTNOSTI A DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Typ nátěru:

EPOCOAT 21 PRIMER je dvoukomponentní polyamidem vytvrzovaný rychleschnoucí epoxidový základní nátěr. Odpovídá požadavkům Swedish standard SIS 18 52 05 pro dvoukomponentní nátěry. Tento produkt splňuje požadavky IMO FTPC pro materiály s pomalým šířením plamene, které neprodukují při zvýšené teplotě nadměrné množství kouře a toxických produktů (*Certifikát NO VTT-C-10718-15-14*).

Typické použití:

EPOCOAT 21 PRIMER je doporučen pro použití jako základní nátěr v epoxidových nátěrových systémech ocelových konstrukcí v prostředích stupně korozní agresivity C2 – C4 a C5-I/C5-M. Je použitelný pro rovněž pro žárově zinkované, hliníkové i minerální podklady. Je vhodný pro přetírání polyuretanovými nátěrovými hmotami. Umožňuje delší doby přetíratelnosti.

Doporučené nátěrové systémy dle EN ISO 12944-5:

A 2.06	EPPUR	120/2-FeSa2½
A 4.13	EPZn(R)EP	160/3-FeSa2½
A 4.08	EPPUR	240/3-FeSa2½
A5I.02	EPPUR	320/4-FeSa2½

Chemická odolnost:

Při použití v nátěrových doporučených systémech **EPOCOAT 21 PRIMER** odolává občasnému postřiku a ponoru ve vodě, minerálních a ropných olejích, kerosenu, benzínu neobsahujícím alkoholy a širokému spektru běžných provozních chemikálií.

Systém jakosti odpovídá Marine Equipment Directive (96/98/EC, 98/85/EC, 2001/53/EC, 2002/75/EC, 2002/84/EC, 2008/67/EC, 2009/26/EC).



0809
14

TECHNICKÁ DATA

Obsah sušiny :	53 % (obj.)
Celková sušina :	980 g/ltr
Spec. hmotnost :	1,39 g/cm ³
VOC (těkavé organické látky) :	435 g/ltr (400 g/kg)
TOC (celk. organický uhlík) :	287 g/ltr (264 g/kg)

* Hodnota stanovená výpočtem

POMĚR MÍSENÍ: Pryskyřice (složka A) 4 obj. díly
Tvrdidlo (složka B) 1 obj. díl

Zpracovatelnost: (+ 23 °C): Standard Comp. B Přibližně 7 hodin po smíchání obou složek
S - Comp. B Přibližně 3 hodiny po smíchání obou složek
(zkracuje se s rostoucí teplotou)

DOBY SCHNUTÍ: 70 µm

	Standard Comp. B		S-Comp. B	
	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 10 °C	+ 23 °C
Povrch suchý :	2 h	30 min	30 min	15 min
Pro opravu :	10 h	4 hod	4 h	1 h
Pro přetírání				
- shodným typem materiálu :	10 h	3 h	6 h	2 h
-Normadur HB / 65 HS / 90 HS / 80 Al:	12 h	4 h	8 h	3 h
- pro opravu (trvalý ponor) :	24 h	16 h	24 h	16 h
Zcela vytvrzený:	12 d	7 d	12 d	7 d

KALKULACE TEORETICKÉ SPOTŘEBY, DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA VRSTVY:

DFT	WFT	Teoretická vydatnost
50 µm	95 µm	10,5 m ² /ltr
70 µm	135 µm	7,4 m ² /ltr
100 µm	190 µm	5,3 m ² /ltr

Praktická spotřeba:

V závislosti na povětrnostních podmínkách, charakteru konstrukce, drsnosti podkladu a způsobu nanášení.

Barevný odstín: červený Al, šedý, off-white*
* Epocoat 21 Primer (off-white) obsahuje zinkfosfát

Ředidlo: OH 17, OH 31 (pomalé odpařování)

Čistící prostředek: OH 17

Vzhled povrchu: matný

ÚDAJE PRO APLIKACI

Příprava podkladu:

Všechny látky snižující přilnavost nátěru musí být odstraněny. Soli a jiné vodou rozpustné nečistoty odstraňte mokřím čištěním za použití kartáče, vysokotlakým čištěním nebo čištěním parou. Oleje a mastnoty odstraňte alkalickými, emulsními nebo rozpouštědlovými čistícími prostředky (ISO 8504-3, ISO 12944-4). Povrch pak musí být pečlivě opláchnut pitnou vodou. Staré, již natřené povrchy, u kterých je překročen maximální interval přetřítelnosti, dodatečně zdrsňte vhodným doporučeným prostředkem.

Ocelové povrchy:

Tryskání na stupeň čistoty min. Sa 2½ (ISO 8501-1, ISO 8504-2).

Povrchy s dílenským základním nátěrem

Poškozená místa musí být očištěna tryskáním na stupeň Sa 2½ (ISO 8501-2, ISO 12944-4).

Hliníkové povrchy

Odstranění mastnoty a nečistot. Zdrsnění (sweeping) před nátěrem zvyšuje přilnavost.

Žárově zinkované povrchy

Odstranění mastnoty, bílé rzi a jiných nečistot. Zdrsnění (sweeping) před nátěrem zvyšuje přilnavost.

Základní nátěr:**EPOCOAT 21 MIO, EPOCOAT 21 PRIMER, NORMAZINC SE**

Topcoat:**EPOCOAT 210, EPOTEX HB, NORMADUR HB, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 90 HS, NOREPOX HS**

KLIMATICKÉ PODMÍNKY V PRŮBĚHU APLIKACE:

Povrch musí být suchý a čistý. V průběhu aplikace a schnutí musí být teplota nátěrové hmoty nejméně + 10 °C, podkladu a vzduchu nejméně + 10 °C a relativní vlhkost do 80 %. Teplota povrchu musí být min. 3 °C nad rosným bodem.

APLIKAČNÍ METODA:

Vysokotlaké stříkací zařízení, váleček, štětec. Jednotlivé složky (pryskyřice složka A a tvrdidlo složka B) samostatně promíchejte a smíchejte. Mísící poměr je 4:1 (obj. díly) (pryskyřice:tvrdidlo). Před aplikací nátěr intenzivně promíchejte. V případě potřeby ředte ředidlem OH 17 (0-10 %). Pro zajištění co nejlepších vlastností je doporučeno uchovávat nátěrovou hmotu před aplikací při pokojové teplotě.

Vysokotlaké stříkání:

Vysokotlaké stříkací zařízení s tryskou velikosti 0,013" – 0,018". Stříkací úhel v závislosti a tvaru upravovaného objektu.

VELIKOST BALENÍ, SKLADOVATELNOST:**20 ltr** : 16 ltr pryskyřice (složka A) + 4 ltr tvrdidlo (složka B)**Doporučená minimální doba skladovatelnosti ^{*)}:**

Složka A: 4 roky od data výroby označeného na obalu, po uplynutí této doby je doporučena kontrola vlastností výrobku
Složka B: 2 roky od data výroby označeného na obalu, po uplynutí této doby je doporučena kontrola vlastností výrobku

^{*)} skladování v původních uzavřených obalech, za podmínek uvedených v Materiálovém bezpečnostním listu

Teplota pro skladování a transport: min. + 5 °C; max. + 30°C

POKYNY PRO BEZPEČNÉ NAKLÁDÁNÍ:

Věnujte pozornost údajům uvedeným na obalu a v Materiálovém bezpečnostním listu.

Používejte pouze v dobře větraných prostorách. Nevdechujte aerosol, používejte ochranu dýchacích orgánů. Při styku s kůží okamžitě omyjte velkým množstvím vody a mýdlem. V případě zasažení očí okamžitě vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc.

Podrobné informace ohledně zdravotních a bezpečnostních rizik a opatření pro bezpečné používání tohoto výrobku naleznete v Materiálovém bezpečnostním listu.

Odvolání:

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je často používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Vyhrazujeme si právo na změnu výše uvedených informací bez předchozího upozornění.

Technický list 10/13**Datum vydání: 20.11.2014****ATRYX, s.r.o., Skladový areál Big Box, Hala B10, 1.NP; Ve Žlíbku 1800, 193 00 Horní Počernice**

www.atryx.cz
atryx@atryx.cz