

Steelmaster 60SB

Popis produktu

Jednosložkový, tenkovrstvý zpěňující nátěr na bázi rozpouštědlového akrylátu. Nezávisle schválený pro protipožární ochranu konstrukční oceli vystavené účinkům požáru (normová teplotní křivka). Může být použit jako mezivrstva nebo vrchní vrstva v atmosférických podmínkách. Použitelný na uhlíkatou ocel opatřenou schválenými základními nátěry.

Typické použití

Speciálně vyvinutý jako reaktivní protipožární ochrana ocelových konstrukcí. S kompatibilním vrchním nátěrem je vhodný pro použití na ocelových konstrukcích v prostředí s korozní agresivitou C4 (ISO 12944-2). Pro podrobnou specifikaci nátěru prosím kontaktujte svého místního zástupce firmy Jotun.

Schválení a certifikace

BS 476 part 20/21
En 13381-8

Produkt s označením CE a European Technical Assessment ETA-13/1035
Životnost a uplatnitelnost: Z2, Z1, Y (ETAG 018-2)

Další certifikáty a schválení jsou dostupné na vyžádání.

Barevné odstíny

Bílý

Údaje o produktu

Vlastnost	Test/standard	Popis
Objem pevných látek	ISO 3233, ASFP-BCF Guidance Method	74 ± 3 %
Bod vzplanutí	ISO 3679 Metoda 1	25 °C
Specifická hmotnost	výpočet	1,3 kg/l
VOC – US/Hong Kong	US EPA postup 24 (testováno) (CARB(SCM)2007, SCSAQMD pravidlo 1113, Hong Kong)	312 g/l
VOC – EU	IED (2010/75/EU) (výpočet)	346 g/l

Data jsou typická pro tovární výrobky, v závislosti na barevném odstínu mohou vykazovat mírné odchylky.
Objem sušiny měřen dle ISO 2333 a ASFP-BCF Guidance Method.

Tloušťka vrstvy

Typický doporučený rozsah tloušťky vrstvy

Tloušťka suché vrstvy	200 - 740 μm
Tloušťka mokré vrstvy	270 - 1000 μm

Pro dosažení požadované požární odolnosti musí být všechny ocelové profily opatřeny správnou tloušťkou nátěru – viz platné dimenzační tabulky. Pro další informace kontaktujte vašeho zástupce firmy Jotun.

Steelmaster 60SB

Poznámka: Pouze při nástřiku airless je tloušťka vrstvy dosažitelná v jednom kroku.

Příprava podkladu

Pro zajištění dokonalé přilnavosti k podkladu musí být všechny povrchy čisté a suché, bez jakékoliv kontaminace. Další informace viz Aplikační Příručka.

Příprava podkladu – souhrnná tabulka

Podklad	Stupeň přípravy	
	Minimální	Doporučený
Natřené povrchy	Čistý, suchý a nepoškozený kompatibilní povlak	Čistý, suchý a nepoškozený kompatibilní povlak

Aplikace

Způsoby aplikace

Stříkání : Vysokotlaké stříkání.
Štětec : Doporučený na pásové nátěry a malé plochy. Je nutno věnovat pozornost dodržení předepsané tloušťky vrstvy.

Další informace viz Aplikační Příručka.

Mísící poměry (objemově)

Jednosložkový produkt

Ředění / Čištění

Neředit! Produkt je připravený k použití bez potřeby ředění.

Čistící prostředek: Jotun Thinner No.7

Parametry vysokotlakého stříkacího zařízení

Velikost trysky (tisíciny palce) 19 – 23

Tlak na trysce 200 barů/ 2900 psi

Steelmaster 60SB

Doba schnutí a vytvrzování

Teplota podkladu	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Zaschlý na dotyk	2 h	1 h	30 min	20 min
Zaschlý pro manipulaci	48 h	24 h	16 h	8 h
Zaschlý pro přetírání (minimum)	24 h	16 h	8 h	6 h

Pro informaci o maximální době pro přetírání viz Aplikační příručka.

Všechny doby zasychání byly měřeny při tloušťce mokré vrstvy 1000 µm, při kontrolované teplotě a relativní vlhkosti do 85 %.

Vrchní nátěr: Minimální interval pro přetírání tohoto produktu schváleným vrchním nátěrem je 48 hodin. Před aplikací vrchního nátěru musí aplikační firma zajistit, že bylo dosaženo předepsané tloušťky a že systém je zaschlý pro manipulaci.

Zaschlý na dotyk: Stav schnutí, kdy mírný tlak prstem nezanechává otisk a povrch nelepí.

Zaschlý pro manipulaci: Nejkratší doba před tím, než může být natřeným objektem manipulováno bez mechanického poškození.

Zaschlý pro přetírání, minimum: Nejkratší doba před tím než lze aplikovat další nátěr.

Kompatibilita

V kombinaci s tímto produktem mohou být v závislosti na konkrétní expozici nátěrového systému použity různé základní a vrchní nátěry. Některé příklady jsou uvedeny níže. Pro doporučení konkrétního nátěrového systému kontaktujte zastoupení firmy Jotun.

Předcházející nátěr: alkyd, epoxid, epoxid se zinkfosfátem, zinkový epoxid (s epoxidovým adhezivním nátěrem),

Následující nátěr: dle schváleného seznamu vrchních nátěrů

Pro zajištění správných protipožárních vlastností musí být základní i vrchní nátěry kompatibilní se SteelMaster 60SB.

Pro informaci ohledně schválených základních a vrchních nátěrů kontaktujte svého zástupce firmy Jotun.

Balení (typické)

	Objem (litry)	Velikost obalu (litry)
Steelmaster 60SB	20	20

Objem je uváděn pro průmyslově vyráběné odstíny. Velikost balení a naplněný objem se mohou lišit v závislosti na místních předpisech.

Steelmaster 60SB

Skladování

Produkt musí být skladován v souladu s místními předpisy. Skladovat v těsně uzavřeném obalu v suchém, chladném, dobře větraném prostoru a vyloučením zdrojů tepla a ohně.

Skladovatelnost při 23 °C

Steelmaster 60SB

18 měsíců

V některých oblastech může být nařízena kratší skladovatelnost. Výše uvedená doba je minimální doba skladovatelnosti, po jejím uplynutí musí být funkčnost produktu prověřena.

Upozornění

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití. Aplikátoři a provozovatelé musí být vyškolení, zkušení a musí mít vybavení pro správné míchání a aplikaci povlaků podle technické dokumentace Jotun. Technici a provozovatelé při používání tohoto výrobku musí používat náležitě osobní ochranné pomůcky. Toto upozornění je uvedeno na základě současných znalostí produktu. Návrhy jakýchkoliv odchylek s ohledem na místní podmínky musí být schváleny odpovědným zástupcem Jotun před zahájením prací.

Zdraví a bezpečnost

Věnujte pozornost údajům na etiketě. Používejte na dobře větraném místě. Nevdechujte výpary / aerosol. Zamezte styku s kůží. Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte velkým množstvím vody a ihned vyhledejte lékařskou pomoc. Při styku s kůží okamžitě omyjte vhodným čističem a mýdlem s vodou.

Odchylky odstínů

U výrobků, které jsou primárně určené pro použití jako základní a antivegetativní nátěry, mohou jednotlivé výrobní šarže vykazovat drobné barevné odchylky. Tyto výrobky mohou při vystavení slunečnímu záření a klimatickým vlivům křídovat.

Odvolání

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je často používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Vyhrazujeme si právo na změnu výše uvedených informací bez předchozího upozornění.

Uživatelé by měli vždy konzultovat s výrobcem specifické pokyny týkající se obecně vhodnosti tohoto produktu pro jejich konkrétní potřeby a aplikační postupy.

Pokud existují rozdíly mezi různými jazykovými verzemi tohoto dokumentu, upřednostňuje se verze v anglickém jazyce (Velká Británie).
