

Steelmaster 1200WF

Popis produktu

Jednosložkový, vodou ředitelný, tenkovrstvý akrylátový zpěňující nátěr. Nezávisle schválený pro protipožární ochranu konstrukční oceli vystavené účinkům požáru (normová teplotní křivka). Může být použit jako mezivrstva nebo vrchní vrstva v atmosférických podmínkách. Použitelný na schválené základní nátěry na konstrukcích z uhlíkaté oceli.

Typické použití

Speciálně navržen jako reaktivní protipožární systém na ochranu ocelových konstrukcí. Navržen na ochranu až do 180 minut širokého spektra nosníků, sloupů z I profilů a dutých profilů. Protipožárně zkoušen a schválen dle BS 476, část 20/21.

Vhodný pro konstrukční ocel vystavenou vnitřnímu prostředí. Pro podrobnou specifikaci nátěru prosím kontaktujte vaše místní zastoupení firmy Jotun.

Schválení a certifikace

Tento produkt přispívá v hodnocení Green Buildings Standard. Viz sekce Green Buildings Standards.

BS 476 part 20/21

ASTM E84

EN 13381-8

Produkt s označením CE a European Technical Assessment ETA-16/0513

Reakce na oheň: Třída B-s1, d0 (EN 13501-1)

Životnost a uplatnitelnost: Z2, Z1, Y (EAD 350402-00-1106)

Další certifikáty a schválení jsou dostupné na vyžádání.

Barevné odstíny

Bílý

Údaje o produktu

Vlastnost	Test/standard	Popis
Objem pevných látek	ISO 3233	69 ± 3 %
Bod vzplanutí	ISO 3679 Metoda 1	101 °C
Specifická hmotnost	výpočet	1,4 kg/l
VOC – US/Hong Kong	US EPA postup 24 (výpočet) (CARB(SCM)2007, SCSAQMD pravidlo 1113, Hong Kong)	63 g/l
VOC – EU	IED (2010/75/EU) (výpočet)	41 g/l
VOC – EU	Nařízení EU VOC 2004/42/CE (výpočet)	20 g/l
VOC – Čína	GB/T 23985-2009 (testováno)	0 g/l

Data jsou typická pro tovární výrobky, v závislosti na barevném odstínu mohou vykazovat mírné odchylky.

Tloušťka vrstvy

Typický doporučený rozsah tloušťky vrstvy

Steelmaster 1200WF

Tloušťka suché vrstvy	210 - 690 μm
Tloušťka mokré vrstvy	300 - 1000 μm

Pro dosažení požadované požární odolnosti musí být všechny ocelové profily opatřeny správnou tloušťkou nátěru – viz platné dimenzační tabulky. Pro další informace kontaktujte vašeho zástupce firmy Jotun.

Poznámka: Pouze při nástřiku airless lze dosáhnout tloušťku vrstvy v jednom kroku.

Příprava podkladu

Pro zajištění dokonalé přilnavosti k podkladu musí být všechny povrchy čisté a suché, bez jakékoliv kontaminace. Další informace viz Aplikační Příručka.

Příprava podkladu – souhrnná tabulka

Podklad	Stupeň přípravy	
	Minimální	Doporučený
Uhlíkatá ocel	Čistý, suchý a nepoškozený kompatibilní povlak	Čistý, suchý a nepoškozený kompatibilní povlak

Aplikace

Způsoby aplikace

Stříkání : Vysokotlaké stříkání.
Štětec : Lze použít na pásové nátěry a malé plochy. Je nutno věnovat pozornost dodržení předepsané tloušťky vrstvy.

Doplňující informace viz Aplikační příručka.

Mísící poměry (objemově)

Jednosložkový produkt

Ředění / Čištění

Ředidlo: pitná voda

Produkt je připravený k použití. Ředění ovlivňuje odolnost vůči stékání a může prodloužit proces zasychání.

Čistící prostředek: pitná voda

Parametry vysokotlakého stříkacího zařízení

Velikost trysky (tisíciny palce) 19 – 23

Steelmaster 1200WF

Tlak na trysce 200 barů/ 2900 psi

Doba schnutí a vytvrzování

Teplota podkladu	10 °C	23 °C	40 °C
Zaschlý na dotyk	4 h	2 h	1 h
Pochozí	16 h	6 h	4 h
Zaschlý pro přetírání (minimum)	16 h	6 h	4 h

Pro informaci o maximální době pro přetírání viz Aplikační příručka.

Všechny doby zasychání byly měřeny při tloušťce mokré vrstvy 1000 µm, při kontrolované teplotě a relativní vlhkosti do 80 %.

Vrchní nátěr: Minimální interval pro přetírání tohoto produktu schváleným vrchním nátěrem je 48 hodin. Před aplikací vrchního nátěru musí aplikační firma zajistit, že bylo dosaženo předepsané tloušťky a že systém je zaschlý pro manipulaci.

Zaschlý na dotyk: Stav schnutí, kdy mírný tlak prstem nezanechává otisk a povrch nelepí.

Zaschlý pro manipulaci: Nejkratší doba před tím, než může být natřeným objektem manipulováno bez mechanického poškození.

Zaschlý pro přetírání, minimum: Nejkratší doba před tím než lze aplikovat další nátěr.

Kompatibilita

V kombinaci s tímto produktem mohou být v závislosti na konkrétní expozici nátěrového systému použity různé základní a vrchní nátěry. Některé příklady jsou uvedeny níže. Pro doporučení konkrétního nátěrového systému kontaktujte zastoupení firmy Jotun.

Předcházející nátěr: alkyd, epoxid, epoxid se zinkfosfátem, zinkový epoxid (s epoxidovým adhezním nátěrem),

Následující nátěr: dle schváleného seznamu vrchních nátěrů

Pro zajištění správných protipožárních vlastností musí být základní i vrchní nátěry kompatibilní se SteelMaster 1200WF. Pro informaci ohledně schválených základních a vrchních nátěrů kontaktujte svého zástupce firmy Jotun.

Balení (typické)

	Objem (litry)	Velikost obalu (litry)
SteelMaster 1200WF	18,5	20

Objem je uváděn pro průmyslově vyráběné odstíny. Velikost balení a naplněný objem se mohou lišit v závislosti na místních předpisech.

Steelmaster 1200WF

Skladování

Produkt musí být skladován v souladu s místními předpisy. Skladovat v těsně uzavřeném obalu v suchém, chladném, dobře větraném prostoru a vyloučením zdrojů tepla a ohně. S obaly manipulujte s opatrností.

Při skladování a přepravě musí být teplota v rozmezí od 5 °C do 25 °C. Mimo tento rozsah je doporučena klimatizace. Vždy v průběhu přepravy a skladování musí být produkt chráněn před mrazem.

Skladovatelnost při 23 °C

SteelMaster 1200WF

6 měsíců

V některých oblastech může být nařízena kratší skladovatelnost. Výše uvedená doba je minimální doba skladovatelnosti, po jejím uplynutí musí být funkčnost produktu prověřena.

Systémy zelených budov

Tento produkt se podílí na zisku kladných kreditů v rámci systémů hodnocení zelených budov tím, že splňuje následující požadavky:

LEED®v4 (2013)

EQ Kredit: materiál s nízkými emisemi

Obsah VOC pro Požárně Odolné Nátěry (350 g/l) (CARB(CSM)2007) a emise 0,5 – 5,0 mg/m³ (CDPH metoda 1.1)

MR Kredit: Zveřejňování a optimalizace stavebního produktu

-Složky Produktu, Option 2: Optimalizace složek materiálu, Mezinárodní alternativní srovnávací postup-

Optimalizace REACH: Plně inventarizované chemické složky do 100 ppm a bez obsahu látek ze schvalovacího seznamu REACH – Příloha XIV, ze seznamu zakázaných látek – Příloha XVII a ze seznamu kandidátů SHVC.

-Environmentální prohlášení o produktu. Specifický druh produktu Type III EPD (ISO 14025; 21930; En 15804).

LEED® (2009)

-IEQ Kredit 4.2: Požadavky standardu Green Seal GC-03, 1997.

BREEM® International (2016)

-HEA 02: Splňuje požadavky na emise VOC (ISO 16000-9/10) nebo CDHP, metoda 1.1 (2010).

-Mat 01: Specifický typ materiálu Type III EPD (ISO 14025; 21930, En 15804).

BREEM® International (2013)

Hea 02: Obsah VOC v jednosložkových ochranných nátěrech WB (140 g/l) (Nařízení EU 2004/42/CE)

BREEM® NOR (2016)

Mat 01: Bezpečnostní list produktu potvrzuje, že produkt neobsahuje žádnou ze substancí uvedených v Norwegian A20 list.

BREEM® International (2012)

-Mat 1.5: Materiálový bezpečnostní list produktu potvrzuje, že produkt neobsahuje žádnou ze substancí uvedených v Norwegian A20 list.

Tento produkt je zkoušen RISE Research Institutes of Sweden/SP Technical Research institute of Sweden or Eurofins v souladu s California Department of Public health (CDPH) Standard Method v1.1-2010.

EPDs jsou dostupné na www.epd-norge.no

Steelmaster 1200WF

Upozornění

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití. Aplikátoři a provozovatelé musí být vyškolení, zkušení a musí mít vybavení pro správné míchání a aplikaci povlaků podle technické dokumentace Jotun. Technici a provozovatelé při používání tohoto výrobku musí používat náležitě osobní ochranné pomůcky. Toto upozornění je uvedeno na základě současných znalostí produktu. Návrhy jakýchkoliv odchylek s ohledem na místní podmínky musí být schváleny odpovědným zástupcem Jotun před zahájením prací.

Zdraví a bezpečnost

Věnujte pozornost údajům na etiketě. Používejte na dobře větraném místě. Nevdechujte výpary / aerosol. Zamezte styku s kůží. Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte velkým množstvím vody a ihned vyhledejte lékařskou pomoc. Při styku s kůží okamžitě omyjte vhodným čističem a mýdlem s vodou.

Odchytky odstínů

U výrobků, které jsou primárně určené pro použití jako základní a antivegetativní nátěry, mohou jednotlivé výrobní šarže vykazovat drobné barevné odchytky. Tyto výrobky mohou při vystavení slunečnímu záření a klimatickým vlivům křídovat.

Odvolání

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je často používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Vyhrazuji si právo na změnu výše uvedených informací bez předchozího upozornění.

Uživatelé by měli vždy konzultovat s výrobcem specifické pokyny týkající se obecně vhodnosti tohoto produktu pro jejich konkrétní potřeby a aplikační postupy.

Pokud existují rozdíly mezi různými jazykovými verzemi tohoto dokumentu, upřednostňuje se verze v anglickém jazyce (Velká Británie).
