

Penguard HSP

Popis produktu

Dvousložkový, aminy vytvrzující nátěr na bázi epoxidové pryskyřice. Je to rychleschnoucí, silnovrstvý nátěr s vysokým obsahem sušiny. Lze jej použít jako základní nátěr nebo mezivrstvu v atmosférických podmínkách. Speciálně formulován na novostavby s požadavky na krátkou přetíratelnost a rychlou manipulaci. Vhodný na náležitě připravené podklady z alumina, uhlíkaté, nerezové a galvanizované oceli a z oceli opatřené dílenským základem.

Typické použití

Vhodný na konstrukční ocel a potrubí vystavené koroznímu prostředí. Doporučený pro elektrárny, letiště, budovy, rafinerie, a důlní techniku.

Další dostupné varianty

Penguard HSP MIO

Penguard HSP ZP

Každá varianta má vlastní technický list.

Barevné odstíny

žlutohnědý (buff), šedý, šedý XO, červený

Údaje o produktu

Vlastnost	Test/standard	Popis
Objem pevných látek	ISO 3233	74 ± 2 %
Lesk (GU 60 °)	ISO 2813	matný (0-35)
Bod vzplanutí	ISO 3679 Metoda 1	29 °C
Specifická hmotnost	výpočet	1,6 kg/l
VOC – US/Hong Kong	US EPA postup 24 (testováno)	242 g/l
VOC – EU	IED (2010/75/EU) (výpočet)	246 g/l
VOC – Čína	GB/T 23985-2009 (ISO 11890-1) (testováno)	246 g/l

Data jsou typická pro tovární výroby, v závislosti na barevném odstínu mohou vykazovat mírné odchylky.

Všechny údaje platí pro natužený produkt.

Popis stupně lesku: Podle definice „Nátěrové hmoty Jotun“.

Tloušťka vrstvy

Typický doporučený rozsah tloušťky vrstvy

Tloušťka suché vrstvy	60 - 250 μm
Tloušťka mokré vrstvy	85 - 340 μm
Teoretická vydatnost	12 - 3 m ² /l

Penguard HSP

Příprava podkladu

Pro zajištění dokonalé přilnavosti k podkladu musí být všechny povrchy čisté a suché, bez jakékoliv kontaminace.

Příprava podkladu – souhrnná tabulka

Podklad	Stupeň přípravy	
	Minimální	Doporučený
Uhlíková ocel	St2 (ISO 8501-1)	Sa 2 ¹ / ₂ (ISO 8501-1)
Galvanizovaná ocel	Povrch čistý a suchý, rovnoměrně zdrsňený.	Lehké otryskání schváleným nekovovým abrazivem, kterým lze docílit rovnoměrného ostrohranného profilu.
Aluminium	Povrch musí být ručně nebo strojově očištěn nekovovým abrazivem nebo podobným prostředkem tak, aby bylo zřetelné zdrsňení a aby byl odstraněn veškerý lesk z povrchu.	Otryskání schváleným nekovovým abrazivem, kterým lze docílit ostrohranného profilu.
Nerezová ocel	Povrch musí být ručně nebo strojově očištěn nekovovým abrazivem nebo podobným prostředkem tak, aby bylo zřetelné zdrsňení a aby byl odstraněn veškerý lesk z povrchu.	Otryskání schváleným nekovovým abrazivem, kterým lze docílit ostrohranného profilu
Ocel opatřená dílenským základem	Čistý, suchý, nepoškozený dílenský základ.	Minimálně 70 % plochy abrazivně ometeno nebo otryskáno na Sa 2 (ISO 8501-1).
Natřené povrchy	Čistý, suchý a nepoškozený kompatibilní povlak (ISO 12944-4 6.1)	Čistý, suchý a nepoškozený kompatibilní povlak (ISO 12944-4 6.1)

Aplikace

Způsoby aplikace

- Stříkání : Vysokotlaké stříkání.
Štětec : Doporučeno pro pásové nátěry a malé plochy. Je nutno věnovat pozornost dodržení předepsané tloušťky vrstvy.

Mísící poměry (objemově)

Penguard HSP Comp. A	4 díly
Penguard HSP Comp. B	1 díl

Penguard HSP

Ředění / Čištění

Ředidlo Jotun Thinner No.17

Parametry vysokotlakého stříkacího zařízení

Velikost trysky (tisíciny palce) 17 – 23
Tlak na trysce 150 barů/ 2100 psi

Doba schnutí a vytvrzování

Teplota podkladu	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Zaschlý na dotyk	11 h	5 h	2 h	1 h	30 min
Pochozí	18 h	12 h	6 h	3 h	2 h
Zaschlý pro přetírání (minimum)	18 h	12 h	4 h	2 h	1 h
Plně zatížitelný (vytvrzený)	21 d	13 d	8 d	4 d	3 d

Maximální interval pro přetírání viz Aplikační příručka produktu.

Doby zasychání a vytvrzování platí při kontrolované teplotě, relativní vlhkosti vzduchu pod 85 % a v rozsahu běžných DFT produktu.

Zaschlý na dotyk: Stav schnutí, kdy mírný tlak prstem nezanechává otisk a povrch nelepí.

Pochozí: Stav schnutí, kdy povlak snáší normální chůzi bez trvalých stop, otisků nebo jiné fyzického poškození.

Zaschlý pro přetírání, minimum: Nejkratší doba před tím, než lze aplikovat další nátěr.

Plně zatížitelný (vytvrzený): Nejkratší doba před tím, než lze nátěr vystavit účinkům prostředí/ média.

Indukční doba a doba zpracovatelnosti

Teplota barvy

23 °C

Doba zpracovatelnosti

2 h

Teplotní odolnost

	Trvale	Teplota Krátkodobě*
Suché teplo	120 °C	140 °C

* odolný po dobu max. 1 hod.

Uvedené teploty se vztahují k zachování ochranných vlastností. Estetické vlastnosti se mohou při těchto teplotách zhoršovat.

Penguard HSP

Kompatibilita

V kombinaci s tímto produktem mohou být v závislosti na konkrétní expozici nátěrového systému použity různé základní a vrchní nátěry. Některé příklady jsou uvedeny níže. Pro doporučení konkrétního nátěrového systému kontaktujte zastoupení firmy Jotun.

Předcházející nátěr: anorganický zinksilikátový dílenský základ, epoxid, epoxymastik, zinkový epoxid, zinksilikát

Následující nátěr: akrylát, epoxid, polyuretan, polysiloxan

Balení (typické)

	Objem (litry)	Velikost obalu (litry)
Penguard HSP Comp. A	16	20
Penguard HSP Comp. B	4	5

Objem je uváděn pro průmyslově vyráběné odstíny. Velikost balení a naplněný objem se mohou lišit v závislosti na místních předpisech.

Skladování

Produkt musí být skladován v souladu s místními předpisy. Skladovat v těsně uzavřeném obalu v suchém, chladném, dobře větraném prostoru a vyloučením zdrojů tepla a ohně.

Skladovatelnost při 23 °C

Penguard HSP Comp. A	24 měsíců
Penguard HSP Comp. B	24 měsíců

V některých oblastech může být nařízena kratší skladovatelnost. Výše uvedená doba je minimální doba skladovatelnosti, po jejím uplynutí musí být funkčnost produktu prověřena.

Upozornění

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití. Aplikátoři a provozovatelé musí být vyškolení, zkušení a musí mít vybavení pro správné míchání a aplikaci povlaků podle technické dokumentace Jotun. Technici a provozovatelé při používání tohoto výrobku musí používat náležitě osobní ochranné pomůcky. Toto upozornění je uvedeno na základě současných znalostí produktu. Návrhy jakýchkoliv odchylek s ohledem na místní podmínky musí být schváleny odpovědným zástupcem Jotun před zahájením prací.

Penguard HSP

Zdraví a bezpečnost

Věnujte pozornost údajům na etiketě. Používejte na dobře větraném místě. Nevdechujte výpary / aerosol. Zamezte styku s kůží. Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte velkým množstvím vody a ihned vyhledejte lékařskou pomoc. Při styku s kůží okamžitě omyjte vhodným čističem a mýdlem s vodou.

Odchytky odstínů

U výrobků, které jsou primárně určené pro použití jako základní a antivegetativní nátěry, mohou jednotlivé výrobní šarže vykazovat drobné barevné odchytky. Tyto výrobky mohou při vystavení slunečnímu záření a klimatickým vlivům křídovat.

Odvolání

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je často používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Vyhraujeme si právo na změnu výše uvedených informací bez předchozího upozornění.

Uživatelé by měli vždy konzultovat s výrobcem specifické pokyny týkající se obecně vhodnosti tohoto produktu pro jejich konkrétní potřeby a aplikační postupy.

Pokud existují rozdíly mezi různými jazykovými verzemi tohoto dokumentu, upřednostňuje se verze v anglickém jazyce (Velká Británie).
