

NORMASPEED 100 PRIMER

TECHNICKÝ LIST 7/17

VLASTNOSTI A DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Typ nátěru :

NORMASPEED 100 PRIMER je jednosložkový, velmi rychle schnoucí antikorozní základní nátěr na bázi modifikovaného akrylátového pojiva. Zasychá i při teplotách do -10 °C a lze jej přetírat alkydovými, akrylátovými a polyuretanovými nátěrovými hmotami.

Typické použití:

Jako základní nátěr a mezivrstva na ocel, litinu a galvanizovanou ocel v korozním prostředí C2 až C4 a také v C5-M.). Doporučený na konstrukční ocel, zařízení, vnější plochy nádrží a potrubí, na mosty, lodní trupy a vybavení. V podmínkách stavby jej lze použít jako rychleschnoucí základní/opravný nátěr v alkydových, akrylátových a polyuretanových systémech.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Obsah sušiny:	43 % (obj.)
Celková sušina:	880 g/L
VOC: (těkavé organické látky)	480 g/L

Balení:

	Objem (litry)	Velikost obalu (litry)
Normaspeed 100 Primer	3/10/20	3/10/20

Čas schnutí pro DFT 60 µm

	+23 °C
Proti prachu	10 min
Na dotyk	1 h
Pro přetírání	2 h

Časy zasychání jsou typické pro danou sílu vrstvy a teplotu.

Teoretická vydatnost a doporučená tloušťka vrstvy:

DFT	WFT	Teoretická vydatnost
40 µm	90 µm	10,7 m ² /l
60 µm	140 µm	7,1 m ² /l
80 µm	185 µm	5,4 m ² /l

Praktická spotřeba:

V závislosti na povětrnostních podmínkách, charakteru konstrukce, drsnosti podkladu a způsobu aplikace.

Barevný odstín:

Hnědočervený, šedý, omezený počet dalších odstínů

Ředidlo

OH 07

Čistící prostředek

OH 07

Vzhled:

Matný

POKYNY PRO APLIKACI

Příprava podkladu

Všechny pevné nečistoty snižující přilnavost nátěru musí být odstraněny. Soli a jiné vodorozpustné nečistoty odsstraňte mokřým čištěním za použití kartáče, vysokotlakým mytím, čištěním parou nebo alkáliemi. Oleje a mastnoty odstraňte alkálíckými, emulsními nebo rozpouštědlovými čistícími prostředky (ISO 8504-3, ISO 12944-4). Povrch musí být pečlivě opláchnut pitnou vodou. Staré, již natřené povrchy, u kterých je překročen maximální interval přetíratelnosti se doporučuje zdrsnit vhodným prostředkem. Čas a místo pro zhotovení přípravy povrchu musí být správně zvoleny, aby se zabránilo znečištění a zvlhnutí ošetřované plochy před aplikací nátěrů.

Ocelové podklady

Abrazivně otryskat minimálně na čistotu Sa 2 ½ (ČSN-ISO 8501-1, ČSN-EN ISO 8504-2). Ocel válcovanou zastudena očistit na stupeň St2.

Podklady opatřené dílenským základem

Abrazivní otryskání poškozených nebo zrezlých ploch na čistotu minimálně Sa 2 ½. Nepoškozené plochy omýt. (ČSN-ISO 8501-2, ČSN-EN ISO 12944-4).

Galvanizované podklady

Zinkové soli a jiná znečištění na podkladech zinkovaných ponorem musí být odstraněna abrazivním ometením. Tuhy a oleje odstranit alkálíckými, emulsními nebo rozpouštědlovými čistícími prostředky. Omýt roztokem amoniaku (5 %) a opláchnout pitnou vodou.

Základní nátěr

NORMASPEED 100 PRIMER

Vrchní nátěr

NORRAPID 10, NORRAPID 12, PIONER TOPCOAT, NORMAPREN 40, NORMADUR 65 HS

Odvolání

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je často používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Vyhrazujeme si právo na změnu výše uvedených informací bez předchozího upozornění. Pro další informace prosím kontaktujte našeho zástupce. Produkt je určen pouze pro profesionální použití. Pokud existují rozdíly mezi různými jazykovými verzemi tohoto dokumentu, upřednostňuje se verze v anglickém jazyce.

Zastoupení v České republice:

ATRYX, s.r.o.

Areál D8 – Park Logistik a.s., Hala B79

Zagarolská 163

277 51 Nelahozeves

Tel.: +420 724 936 023

Podmínky pro aplikaci

Povrch musí být suchý a čistý. V průběhu aplikace a schnutí musí být teplota nátěrové hmoty, podkladu a vzduchu v rozmezí – 10 °C a +50 °C, relativní vlhkost do 85 %. Nejlepších výsledků je dosaženo při teplotě podkladu nad + 15 °C a relativní vlhkosti pod 50 %. Teplota povrchu musí být min. 3 °C nad teplotou rosného bodu.

Způsob aplikace

Vysokotlaké stříkací zařízení, mohérový váleček nebo štětec. Před aplikací nátěr intenzivně promíchejte. V případě potřeby ředte deionizovanou vodou (0-5 %). Pro zajištění co nejlepších vlastností je doporučeno uchovávat nátěrovou hmotu před aplikací při pokojové teplotě.

Vysokotlaké stříkání:

Máčení, nástřik airless nebo štětec. Před aplikací barvu intenzivně promíchejte. V případě potřeby přidejte 5-10 % ředidla (OH 07). Velikost trysky pro vysokotlaké stříkací zařízení je 0,013" – 0,018". Úhel trysky volte v závislosti na charakteru natíraného objektu. Pro zajištění co nejlepších vlastností je doporučeno uchovávat nátěrovou hmotu před aplikací při pokojové teplotě.

Skladování a skladovatelnost

Produkt musí být skladován v původním, těsně uzavřeném obalu při teplotách od 5 °C od 30 °C. Obaly musí být přechovávány v suchém, dobře větraném prostoru s vyloučením zdrojů tepla a ohně. V neotevřeném obalu, při dodržení uvedených skladovacích podmínek lze produkt skladovat až **3 roky** od data výroby. Datum výroby je uvedeno na etiketě výrobku jako datum výrobní šarže.

Zdraví a bezpečnost

Věnujte pozornost údajům na etiketě výrobku. Aplikujte v dobře větraných prostorách. Při aplikaci nevdechujte ani neinhaliujte výpary. Používejte vhodné respirátory. Zabraňte kontaktu s pokožkou. Zasaženou pokožku opláchněte ředidlem a umyjte mýdlem a vodou. Při zasažení očí je důkladně vypláchněte vodou a ihned vyhledejte lékařskou pomoc.

www.atryx.cz

atryx@atryx.cz