

NORMADUR 65 HS

TECHNICKÝ LIST 1/19

VLASTNOSTI A DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Typ nátěru :

Rychleschnoucí, pružný polyuretanový nátěr vytvrzovaný tvrdidlem na bázi alifatických izokyanátů. NORMADUR 65 HS má vysoký obsah sušiny a obsahuje antikorozi pigmenty.

Typické použití:

NORMADUR 65 HS lze použít v prostředí s korozní agresivitou C2 a C3 jako lesklý, abrazi odolný, jednovrstvý nátěr na jednoduše natíratelných ocelových výrobcích, jako jsou dveře, plynové lahve, zábradlí atd. V kombinaci s různými základními nátěry může být rovněž použit jako vrchní nátěr v prostředí s korozní agresivitou C2 až C5 nebo jako údržbový nátěr na starých nátěrech. NORMADUR 65 HS má dobrou odolnost vůči nárazu a natřené objekty lze stohovat již po krátké době schnutí.

Chemická odolnost:

Při použití v doporučeném nátěrovém systému a správné aplikaci odolává občasnému postřiku a potřísnění vodou, olejem a slabými procesními chemikáliemi.

Klimatická odolnost:

Odolává slunečnímu a UV záření.

Barevný odstín:

RAL, NCS, KY, odstíny SSG s omezeními.

Objekty natřené stejným odstínem, ale rozdílným typem barvy, mohou, díky rozlišným vlastnostem jednotlivých materiálů, stupni lesku a aplikační metodě, vykazovat rozdíly ve vzhledu a odstínu.

Vzhled:

Pololesklý (Vysoce lesklý po přelakování materiálem NORMATOP CLEAR)

TECHNICKÉ ÚDAJE

Obsah sušiny:	65 % (obj.)
Celková sušina:	890 g/L
VOC: (těkavé organické látky)	310 g/L

Tužící poměr:

Báze:	4 obj. díly
Tvrdidlo:	1 obj. díl

Zpracovatelnost (23 °C):

Cca 1 hod po smísení složek

Balení:

	Objem (litry)	Velikost obalu (litry)
Comp. A	8 / 16	10 / 20
Comp. B	2 / 4	2,5 / 4

Čas schnutí ro DFT 80 µm:

	- 5 °C	+ 10 °C	+ 15 °C	+23 °C
Proti prachu	12 h	1 h	45 min	30 min
Na dotyk	30 h	3,5 h	2,5 h	2 h
Pro přetírání	48 h	6 h	4,5 h	3 h
Plně vytvrzený	-	10 d	8 d	7 d

Časy zasychání jsou typické pro danou sílu vrstvy a teplotu.

Teoretická vydatnost a doporučená tloušťka vrstvy:

DFT	WFT	Teoretická vydatnost
60 µm	90 µm	11,1 m ² /l
80 µm	125 µm	8,0 m ² /l
120 µm	185 µm	5,4 m ² /l
150 µm	230 µm	4,3 m ² /l

Praktická spotřeba:

V závislosti na povětrnostních podmínkách, charakteru konstrukce, drsnosti podkladu a způsobu aplikace.

Ředidlo

OH 10, OH 17, OH 66 (pomalé)

Čistící prostředek

OH 17

POKYNY PRO APLIKACI

Příprava podkladu

Všechny pevné nečistoty snižující přilnavost nátěru musí být odstraněny. Soli a jiné vodorozpustné nečistoty odsstraňte mokřým čištěním za použití kartáče, vysokotlakým mytím, čištěním parou nebo alkáliemi. Oleje a mastnoty odstraňte alkalickými, emulsními nebo rozpouštědlovými čistícími prostředky (ČSN EN ISO 8504-3, ČSN EN ISO 12944-4). Povrch musí být pečlivě opláchnut pitnou vodou. Staré, již natřené povrchy, u kterých je překročen maximální interval přetíratelnosti se doporučuje zdrsnit vhodným prostředkem. Čas a místo pro zhotovení přípravy povrchu musí být zvoleny tak, aby se zabránilo znečištění a zvlhnutí ošetřované plochy před aplikací nátěrů.

Ocelové podklady:

Abrazivně otryskat minimálně na čistotu Sa 2 ½ (ČSN-ISO 8501-1, ČSN-EN ISO 8504-2). Plechy válcované za studena musí být zdrsněny broušením.

Podklady opatřené dílenským základním nátěrem:

Abrazivní otryskání poškozených nebo zrezlých ploch na čistotu minimálně Sa 2 ½ (ČSN-ISO 8501-2, ČSN-EN ISO 12944-4).

Aluminiové podklady:

Odstranit mastnotu a jiná znečištění. Lehké abrazivní ometení (sweeping) povrchu zlepšuje přilnavost nátěru. Při nanášení na aluminium v námořní kvalitě bez použití základního nátěru nemá Normadur 65 HS dostatečnou přilnavost.

Galvanizované podklady:

Tuky, oleje a jiná znečištění odstranit alkalickými, emulsními nebo rozpouštědlovými čistícími prostředky (ČSN EN ISO 12944-4). Ocel pozinkovaná ponorem musí být důkladně abrazivně ometena (sweep blasting) jemným abrazivem. Tenké plechy galvanizované ponorem omýt 5 % roztokem amoniaku a opláchnout pitnou vodou. Ocelové povrchy pozinkované galvanicky nebo ponorem musí být zdrsněny a opatřeny základním nátěrem EPOCOAT 21 PRIMER.

Základní nátěr

EPOCOAT 21 PRIMER, EPOCOAT 21 HB, NORMAZINC SE, NORECOAT FD PRIMER, NORMADUR HB, NORMASTIC 405, PENGUARD EXPRESS

Odvolání

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je často používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Vyhrazuje se právo na změnu výše uvedených informací bez předchozího upozornění.

Pro další informace prosím kontaktujte našeho zástupce. Produkt je určen pouze pro profesionální použití.

Pokud existují rozdíly mezi různými jazykovými verzemi tohoto dokumentu, upřednostňuje se verze v anglickém jazyce.

Zastoupení v České republice:

ATRYX, s.r.o.

Areál D8 – Park Logistik a.s., Hala B79
Zagarolská 163

NORMADUR 65 HS

Vrchní nátěr

NORMADUR 65 HS, NORMATOP CLEAR

Podmínky pro aplikaci

Povrch musí být suchý a čistý. V průběhu aplikace a schnutí musí být teplota nátěru, podkladu a vzduchu minimálně +5 °C a relativní vlhkost do 80 %. Teplota podkladu musí být minimálně 3 °C nad rosným bodem.

Způsob aplikace

Vysokotlaké nebo elektrostatické stříkací zařízení nebo štětec. Před smísením bázi i tvrdidlo důkladně promíchejte, obě složky smíchejte v objemovém poměru 4:1 (báze:tvrdidlo) a důkladně promíchejte. V případě potřeby ředit 5 - 15 % ředidla OH 10 (OH 17, OH 66). Při aplikaci válečkem použijte 5 – 10 % ředidla OH 12.

Vysokotlaká tryska o velikosti 0,011"-0,015", stříkací úhel v závislosti na tvaru a složitosti natíraného objektu. Nepoužívat nastavitelnou trysku. Pro zajištění co nejlepších vlastností je doporučeno uchovávat nátěrovou hmotu před aplikací při pokojové teplotě.

Skladování a skladovatelnost

Produkt musí být skladován v původním, těsně uzavřeném obalu při teplotách od 5 °C od 30 °C. Obaly musí být přechovávány v suchém, dobře větraném prostoru s vyloučením zdrojů tepla a ohně. V neotevřeném obalu, při dodržení uvedených skladovacích podmínek lze **složku A** skladovat až **2 roky**, **složku B** **1,5 roku** od data výroby.

Datum výroby je uvedeno na etiketě výrobku jako datum výrobní šarže.

Zdraví a bezpečnost

Věnujte pozornost údajům na etiketě výrobku. Aplikujte v dobře větraných prostorách. Při aplikaci nevdechujte ani neinhaliujte výpary. Používejte vhodné respirátory. Zabraňte kontaktu s pokožkou. Zasaženou pokožku opláchněte ředidlem a umyjte mýdlem a vodou. Při zasažení očí je důkladně vypláchněte vodou a ihned vyhledejte lékařskou pomoc.

Podrobné informace ohledně zdravotních a bezpečnostních rizik a opatření při použití tohoto výrobku naleznete v Materiálovém bezpečnostním listě.

277 51 Nelahozeves

Tel.: +420 724 936 023

www.atryx.cz

atryx@atryx.cz