

NORECOAT FD PRIMER

TECHNICKÝ LIST 1/19

VLASTNOSTI A DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Typ nátěru

Dvousložkový, rychleschnoucí epoxidový základní nátěr s vysokým obsahem sušiny, vytvrzovaný speciálním tvrdidlem. Vytvrzuje při nízkých teplotách..

Typické použití

NorECOat FD Primer se používá jako základní nátěr v epoxidových systémech na otryskanou ocel v korozním prostředí třídy C2 – C5. Doporučován speciálně na konstrukce průmyslových objektů, potrubních mostů, dopravníků a konstrukce ve zpracovatelském průmyslu. Lze jej také přetírat polyuretanovými nátěry

Chemická odolnost

Jako součást doporučených systémů a při správné aplikaci odolává občasnému postříku a potřísnění vodou, olejem a slabými provozními chemikáliemi.

Barevný odstín

šedý, červený, béžový, špinavě bílý

Vzhled povrchu

Matný

TECHNICKÉ ÚDAJE

Obsah sušiny:	68 % (obj.)
Celková sušina:*	1160 g/L
VOC:* (těkavé organické látky)	290 g/L

*Stanoveno výpočtem

Mísicí poměr

Pryskyřice	4 objemové díly
Tvrdilo	1 objemový díl

Doba zpracovatelnosti (při 23 °C)

Přibližně 2 h po smísení složek

Balení

	Množství (L)	Velikost obalu (L)
Složka A	16	20
Složka B	4	4

Čas schnutí pro vrstvu 80µm

	-5 °C	0 °C	+5 °C	+10 °C	+23 °C
Na dotyk	20 h	14 h	8 h	5 h	2,5 h
Pro manipulaci	48 h	30 h	16 h	10 h	5 h
Pro přetírání					
-Tentýž druh barvy	24 h	18 h	10 h	7 h	1,5 h
-Polyuretany	-	20 h	12 h	9 h	2,5 h
-Normadur Aqua 90 TC	-	-	-	-	3 h
Plně vytvrzený	-	21 d	14 d	10 d	7 d

Maximální čas přetíratelnosti jsou 3 měsíce, bez nutnosti zdrsňování povrchu, pokud je povrch čistý a bez mastnoty. Je-li nátěr delší dobu vystaven působení slunečního záření, musí být před natíráním věnována mimořádná pozornost odstranění produktů křídovatění z povrchu nátěru.

Teoretická vydatnost a doporučená tloušťka vrstvy:

DFT	WFT	Teoretická vydatnost
80 µm	120 µm	8,3 m ² /L
120 µm	175 µm	5,7 m ² /L
150 µm	220 µm	4,5 m ² /L

Praktická vydatnost:

V závislosti na povětrnostních podmínkách, charakteru konstrukce, drsnosti podkladu a způsobu aplikace.

Ředidlo

OH 17, OH 31 (pomalé)

Čistící prostředek

OH 17

POKYNY PRO APLIKACI

Příprava podkladu

Všechny pevné nečistoty snižující přilnavost nátěru musí být odstraněny. Soli a jiné vodorozpustné nečistoty odstraňte mokřím čištěním za použití kartáče, vysokotlakým mytím, čištěním parou nebo alkáliemi. Oleje a mastnoty odstraňte alkalickými, emulsními nebo rozpouštědlovými čistícími prostředky (ISO 8504-3, ISO 12944-4). Povrch musí být pečlivě opláchnut pitnou vodou. Staré, již natřené povrchy, u kterých je překročen maximální interval přetřítelnosti se doporučuje zdrsnit vhodným prostředkem. Místo a čas pro přípravu povrchu musí být zvoleny tak, aby nedošlo k jeho znečištění a zvlhnutí před aplikací nátěru..

Ocelový podklad

Abrazivní otryskání na stupeň Sa 2,5 (ISO 8501-1, ISO 8504-2).

Ocelový podklad opatřený dilenským základem

Abrazivní otryskání poškozených nebo zrezlých ploch na čistotu minimálně Sa 2 ½ (ČSN-ISO 8501-2, ČSN-EN ISO 12944-4).

Galvanizovaný podklad

Odstraňte mastnoty, zinkové soli a ostatní nečistoty. Pro zlepšení adheze lehce abrazivně otryskat (sweeping). Doporučeno ředit minimálně 25 % epoxidového ředidla OH 17.

Základní nátěr

NORECOAT FD PRIMER, NORMAZINC SE

Vrchní nátěr

EPOCOAT 210, EPOTEX HB, NOREPOX HS, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 90 HS, NORMADUR HB

Odvolání

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je často používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Vyhrazuji si právo na změnu výše uvedených informací bez předchozího upozornění.

Pro další informace prosím kontaktujte našeho zástupce. Produkt je určen pouze pro profesionální použití.

Pokud existují rozdíly mezi různými jazykovými verzemi tohoto dokumentu, upřednostňuje se verze v anglickém jazyce.

Zastoupení v České republice:

ATRYX, s.r.o.

Areál D8 – Park Logistik a.s., Hala B79

Zagarolská 163

277 51 Nelahozeves

Tel.: +420 724 936 023

www.atryx.cz

atryx@atryx.cz

Podmínky pro aplikaci

Povrch musí být suchý a čistý. V průběhu aplikace a schnutí musí být teplota nátěrové hmoty nejméně +10 °C, teplota podkladu a vzduchu nejméně -5 °C a relativní vlhkost do 80 %. Teplota povrchu musí být min. 3 °C nad teplotou rosného bodu.

Spůsob aplikace

Vysokotlaké stříkácké zařízení nebo štětec. Před smísením obě složky promíchejte, po smíchání složek směs důkladně promíchejte. Mísící poměr je 4:1 (pryskyřice : tvrdidlo) objemově. V případě potřeby lze ředit 0 – 10 % ředidla (OH 17). Velikost trysky pro vysokotlaké stříkání je 0,013" – 0,018". Úhel trysky volte v závislosti na charakteru natíraného objektu. Poměr tlaků stříkáckého zařízení musí být nejméně 45:1. Pro zajištění co nejlepších vlastností je doporučeno uchovávat nátěrovou hmotu před aplikací při pokojové teplotě.

Skladování a skladovatelnost

Výrobek musí být skladován v neporušeném původním obalu, při teplotě v rozmezí od +5 °C do 30 °C a v souladu s národními předpisy. Výrobek musí být skladován v dobře uzavřených nádobách na suchém a dobře větraném místě chráněném před mrazem, ohněm a zápalnými látkami. Při dodržení uvedených skladovacích podmínek lze **složku A** v neotevřeném obalu skladovat až **2 roky**, **složku B 2 roky** od data výroby. Datum výroby je uvedeno na etiketě výrobku jako datum výrobní šarže.

Zdraví a bezpečnost

Věnujte pozornost údajům na etiketě výrobku. Aplikujte v dobře větraných prostorách. Při aplikaci nevděchujte ani neinhaliujte výpary. Používejte vhodné respirátory. Zabraňte kontaktu s pokožkou. Zasaženou pokožku opláchněte ředidlem a umyjte mýdlem a vodou. Při zasažení očí je důkladně vypláchněte vodou a ihned vyhledejte lékařskou pomoc.