

Jotamastic 90 Aluminium

Popis produktu

Dvousložkový, polyaminy vytvrzující epoxy-mastikový nátěr. Je to vysokosušinný, silnovrstvý, abrazi odolný nátěr tolerantní k přípravě podkladu. Pro zlepšení bariérového efektu je pigmentovaný aluminium. Speciálně navržen pro podmínky, ve kterých optimální příprava podkladu není možná nebo žádoucí. Poskytuje dlouhodobou ochranu v těžkých korozních podmínkách. Lze jej použít jako základní nátěr, mezivrstvu, vrchní nátěr nebo jako jednovrstvý nátěr v atmosférických podmínkách a v ponoru. Vhodný na náležitě připravené ocelové podklady, galvanizovanou ocel, nerezovou ocel, aluminium, beton nebo na podklady se starými nátěry. Lze jej nanášet v teplotách pod bodem mrazu.

Typické použití

Obecně:

Primárně navržený pro údržbu a opravy.

Námořní:

Vnější trup, vnější i vnitřní povrchy.

Protikorozní ochrana:

Doporučený pro pobřežních podmínky včetně zóny rozstřiku, rafinerie, elektrárny, mosty, budovy, důlní zařízení a ocelové konstrukce obecně.

Schválení a certifikace

Schválen pro PSCP pro nádrže na surovou ropu podle IMO Res. MSC 288(87)

NORSOK System 1, Rev.5

Obilí, Newcatle Occupational Health

V případě použití ve schválených systémech má tento materiál následující certifikaci:

Pomalé šíření ohně v souladu s EU Directive for Marine Equipment. Schválení dle Části 5 a 2 Anexu 1 Kódu IMO 2010 FTP, nebo Části 5 a 2 IMO FTPC, pokud je v souladu s Kódem IMO 2010 FTP, Ch.8.

Podrobnosti konzultujte se zástupcem firmy Jotun.

Další certifikáty a schválení jsou dostupné na vyžádání.

Další dostupné varianty

Jotamastic 90

Jotamastic 90 GF

Každá varianta má vlastní technický list.

Barevné odstíny

Aluminium, červené aluminium

Jotamastic 90 Aluminium

Údaje o produktu

Vlastnost	Test/standard	Popis
STANDARDNÍ VERZE		
Objem pevných látek	ISO 3233	80 ± 2 %
Lesk (GU 60 °)	ISO 2813	pololesklý (35-70)
Bod vzplanutí	ISO 3679 Metoda 1	35 °C
Specifická hmotnost	výpočet	1,4 kg/l
VOC – US/Hong Kong	US EPA postup 24 (testováno) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	270 g/l
VOC – EU	IED (2010/75/EU) (výpočet)	234 g/l
VOC – Čína	GB/T 23985-2009 (ISO 11890-1) (testováno)	246 g/l
ZIMNÍ VERZE		
Objem pevných látek	ISO 3233	80 ± 2 %
Bod vzplanutí	ISO 3679 Metoda 1	36 °C
Specifická hmotnost	výpočet	1,4 kg/l
VOC – US/Hong Kong	US EPA postup 24 (testováno) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	220 g/l
VOC – EU	IED (2010/75/EU) (výpočet)	213 g/l
VOC – Čína	GB/T 23985-2009 (ISO 11890-1) (testováno)	202 g/l

Data jsou typická pro tovární výrobky, v závislosti na barevném odstínu mohou vykazovat mírné odchylky. Všechny údaje platí pro natužený produkt.

Popis stupně lesku: Podle definice „Nátěrové hmoty Jotun“.

Při změně tvrdidla může dojít k lehké změně odstínu. Na povětrnosti bez vrchního nátěru zimní verze (WG) žloutne rychleji než tentýž odstín ve standardní verzi.

Tloušťka vrstvy

Typický doporučený rozsah tloušťky vrstvy

STANDARDNÍ VERZE	
Tloušťka suché vrstvy	100 - 300 μm
Tloušťka mokré vrstvy	125 - 375 μm
Teoretická vydatnost	8 - 2,7 m ² /l
ZIMNÍ VERZE	
Tloušťka suché vrstvy	100 - 300 μm
Tloušťka mokré vrstvy	125 - 375 μm
Teoretická vydatnost	8 - 2,7 m ² /l

Jotamastic 90 Aluminium

Příprava podkladu

Pro zajištění dokonalé přilnavosti k podkladu musí být všechny povrchy čisté a suché, bez jakékoliv kontaminace.

Příprava podkladu – souhrnná tabulka

Podklad	Stupeň přípravy	
	Minimální	Doporučený
Uhlíková ocel	St2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Nerezová ocel	Povrch musí být ručně nebo strojově očištěn nekovovým abrazivem nebo podobným prostředkem tak, aby bylo zřetelné zdrsnění a aby byl odstraněn veškerý lesk z povrchu.	Otryskání schváleným nekovovým abrazivem, kterým lze docílit ostrohranného profilu.
Aluminium	Povrch musí být ručně nebo strojově očištěn nekovovým abrazivem nebo podobným prostředkem tak, aby bylo zřetelné zdrsnění a aby byl odstraněn veškerý lesk z povrchu.	Otryskání schváleným nekovovým abrazivem, kterým lze docílit ostrohranného profilu.
Galvanizovaná ocel	Povrch čistý a suchý, rovnoměrně zdrsněný.	Lehké abrazivní ometení pomocí nekovového abraziva. Povrch čistý, drsný, s jednolitou strukturou.
Ocel opatřená dílenským základem	Čistý, suchý, nepoškozený dílenský základ (ISO 12944-4 6.1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Natřené povrchy	Čistý, suchý a nepoškozený kompatibilní povlak (ISO 12944-4 6.1)	Čistý, suchý a nepoškozený kompatibilní povlak (ISO 12944-4 6.1)
Beton	Povrch omytý vodou, drsný, čistý, suchý bez cementového mléka.	Vytvrzený minimálně 4 týdny. Obsah vlhkosti max. 5 %. Povrch upravit kuličkováním, broušením nebo jiným vhodným způsobem zdrsnit a zbavit cementového mléka.

Aplikace

Způsoby aplikace

- Stříkání : Vysokotlaké stříkání.
- Štětec : Doporučeno pro pásové nátěry a malé plochy. Je nutno věnovat pozornost dodržení předepsané tloušťky vrstvy.
- Váleček : Lze použít na malé plochy. Nedoporučuje se pro aplikaci základního nátěru. Je nutno věnovat pozornost dodržení předepsané tloušťky vrstvy.

Jotamastic 90 Aluminium

Mísící poměry (objemově)

STANDARDNÍ VERZE

Jotamastic 90 Alu Comp. A	3,5 dílu
Jotamastic 90 Standard Comp. B	1 díl

ZIMNÍ VERZE

Jotamastic 90 Alu Comp. A	3,5 dílu
Jotamastic 90 Wintergrade Comp. B	1 díl

Bez ohledu na teplotu podkladu je minimální teplota báze a tužidla 10 °C. Při nižší teplotě musí být pro zachování správné aplikační viskozity přidáno ředidlo. Nadměrné množství ředidla snižuje odolnost vůči stékání a zpomaluje vytvrzování. Pokud je ředění nutné, lze jej přidávat až po promíchání obou složek.

Ředění / Čištění

Ředidlo	Jotun Thinner No.17
---------	---------------------

Parametry vysokotlakého stříkacího zařízení

Velikost trysky (tisíciny palce)	19 – 25
Tlak na trysce	150 barů/ 2100 psi

Doba schnutí a vytvrzování

Teplota podkladu	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
------------------	-------	------	------	-------	-------	-------

STANDARDNÍ VERZE

Zaschlý na dotyk			20 h	12 h	4 h	1,5 h
Pochozí			40 h	20 h	6 h	3 h
Zaschlý pro přetírání (minimum)			30 h	10 h	3 h	1,5 h
Plně zatížitelný (vytvrzený)			28 d	14 d	7 d	2 d

ZIMNÍ VERZE

Zaschlý na dotyk	24 h	18 h	12 h	8 h	3,5 h	
Pochozí	72 h	30 h	20 h	12 h	4 h	
Zaschlý pro přetírání (minimum)	54 h	20 h	20 h	6 h	2 h	
Plně zatížitelný (vytvrzený)	21 d	14 d	10 d	5 d	3 d	

Maximální interval pro přetírání viz Aplikační příručka produktu.

Doby zasychání a vytvrzování platí při kontrolované teplotě, relativní vlhkosti vzduchu pod 85 % a v rozsahu běžných DFT produktu.

Zaschlý na dotyk: Stav schnutí, kdy mírný tlak prstem nezanechává otisk a povrch nelepí.

Pochozí: Stav schnutí, kdy povlak snáší normální chůzi bez trvalých stop, otisků nebo jině fyzického poškození.

Zaschlý pro přetírání, minimum: Nejkratší doba před tím, než lze aplikovat další nátěr.

Plně zatížitelný (vytvrzený): Nejkratší doba před tím, než lze nátěr vystavit účinkům prostředí/ média.

Jotamastic 90 Aluminium

Indukční doba a doba zpracovatelnosti

Teplota barvy

23 °C

STANDARDNÍ VERZE

Doba zpracovatelnosti

2 h

ZIMNÍ VERZE

Doba zpracovatelnosti

45 min

Teplotní odolnost

	Teplota	
	Trvale	Krátkodobě*
Suché teplo	90 °C	-
V ponoru, mořská voda	50 °C	60 °C

* odolný po dobu max. 1 hod.

Uvedené teploty se vztahují k zachování ochranných vlastností. Estetické vlastnosti se mohou při těchto teplotách zhoršovat.

Nátěr v ponoru odolává různým teplotám v závislosti na chemickém zatížení a na tom, jestli je ponor trvalý nebo proměnlivý. Teplotní odolnost je ovlivněna celým nátěrovým systémem. V rámci jednoho nátěrového systému je nutné, aby všechny jeho složky měly podobnou teplotní odolnost.

Kompatibilita

V kombinaci s tímto produktem mohou být v závislosti na konkrétní expozici nátěrového systému použity různé základní a vrchní nátěry. Některé příklady jsou uvedeny níže. Pro doporučení konkrétního nátěrového systému kontaktujte zastoupení firmy Jotun.

Předcházející nátěr: epoxidový dílenský základ, anorganický zinksilikátový dílenský základ, zinkový epoxid, epoxid, epoxymastik, anorganický zinksilikát

Následující nátěr: polyuretan, polysiloxan, epoxid, akrylát, vinyl epoxy

Balení (typické)

	Objem (litry)	Velikost obalu (litry)
Jotamastic 90 Al Comp. A	3,55/15,6	5/20
Jotamastic 90 Standard Comp. B	1/4,4	1/5
Jotamastic 90 Wintergrade Comp. B	1/4,4	1/5

Objem je uváděn pro průmyslově vyráběné odstíny. Velikost balení a naplněný objem se mohou lišit v závislosti na místních předpisech.

Jotamastic 90 Aluminium

Skladování

Produkt musí být skladován v souladu s místními předpisy. Skladovat v těsně uzavřeném obalu v suchém, chladném, dobře větraném prostoru a vyloučením zdrojů tepla a ohně.

Skladovatelnost při 23 °C

Jotamastic 90 Comp. A	48 měsíců
Jotamastic 90 Standard Comp. B	24 měsíců
Jotamastic 90 Wintergrade Comp. B	24 měsíců

V některých oblastech může být nařízena kratší skladovatelnost. Výše uvedená doba je minimální doba skladovatelnosti, po jejím uplynutí musí být funkčnost produktu prověřena.

Upozornění

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití. Aplikátoři a provozovatelé musí být vyškolení, zkušení a musí mít vybavení pro správné míchání a aplikaci povlaků podle technické dokumentace Jotun. Technici a provozovatelé při používání tohoto výrobku musí používat náležitě osobní ochranné pomůcky. Toto upozornění je uvedeno na základě současných znalostí produktu. Návrhy jakýchkoliv odchylek s ohledem na místní podmínky musí být schváleny odpovědným zástupcem Jotun před zahájením prací.

Zdraví a bezpečnost

Věnujte pozornost údajům na etiketě. Používejte na dobře větraném místě. Nevdechujte výpary / aerosol. Zamezte styku s kůží. Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte velkým množstvím vody a ihned vyhledejte lékařskou pomoc. Při styku s kůží okamžitě omyjte vhodným čističem a mýdlem s vodou.

Odchytky odstínů

U výrobků, které jsou primárně určené pro použití jako základní a antivegetativní nátěry, mohou jednotlivé výrobní šarže vykazovat drobné barevné odchytky. Tyto výrobky mohou při vystavení slunečnímu záření a klimatickým vlivům křídovat.

Odvolání

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je často používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Vyhraujeme si právo na změnu výše uvedených informací bez předchozího upozornění.

Uživatelé by měli vždy konzultovat s výrobcem specifické pokyny týkající se obecně vhodnosti tohoto produktu pro jejich konkrétní potřeby a aplikační postupy.

Pokud existují rozdíly mezi různými jazykovými verzemi tohoto dokumentu, upřednostňuje se verze v anglickém jazyce (Velká Británie).