

## Hardtop XP Alu

### Popis produktu

Dvousložkový, chemicky vytvrzující alifatický akryl polyuretanový nátěr. Produkt pigmentovaný hliníkem, s vysokým obsahem sušiny, hliníkovým leskem a dobrou stálostí lesku. Má dobré aplikační vlastnosti s omezením suchého stříku. Je určen jako krycí nátěr v nátěrových systémech pro atmosférické podmínky.

### Typické použití

Námořní:

Doporučený pro nadvodní část boků lodí, paluby a nástavby.

Protikorozi ochrana:

Doporučený pro pobřežních podmínky, rafinerie, elektrárny, mosty a budovy. Vhodný pro širokou paletu průmyslových konstrukcí.

### Další dostupné varianty

Hardtop XP

Hardtop XPL

Každá varianta má vlastní technický list.

### Barevné odstíny

RAL 9006, RAL 9007

## Údaje o produktu

Vlastnost	Test/standard	Popis
Objem pevných látek	ISO 3233	63 ± 2 %
Lesk (GU 60 °)	ISO 2813	pololesklý (35-70)
Bod vzplanutí	ISO 3679 Metoda 1	30 °C
Specifická hmotnost	výpočet	1,13 kg/l
VOC – US/Hong Kong	US EPA postup 24 (testováno) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	320 g/l
VOC – EU	IED (2010/75/EU) (výpočet)	330 g/l
VOC – Čína	GB/T 23985-2009 (ISO 11890-1) (testováno)	312 g/l
VOC – Korea	Korea Clean Air Conservation Act (testováno)	354 g/l

Data jsou typická pro tovární výroby, v závislosti na barevném odstínu mohou vykazovat mírné odchylky. Popis stupně lesku: Podle definice „Nátěrové hmoty Jotun“.

## Tloušťka vrstvy

### Typický doporučený rozsah tloušťky vrstvy

Tloušťka suché vrstvy	30 - 100 μm
Tloušťka mokré vrstvy	50 - 160 μm
Teoretická vydatnost	21 - 6,3 m <sup>2</sup> /l

## Hardtop XP Alu

Jasně odstíny základního nátěru mohou ovlivnit vzhled hliníkového povrchu. V závislosti na různé tloušťce vrstvy se může měnit kryvost materiálu.

## Příprava podkladu

Pro zajištění dokonalé přilnavosti k podkladu musí být všechny povrchy čisté a suché, bez jakékoliv kontaminace.

### Příprava podkladu – souhrnná tabulka

Podklad	Stupeň přípravy	
	Minimální	Doporučený
Natřené povrchy	Čistý, suchý a nepoškozený kompatibilní povlak (ISO 12944-4 6.1)	Čistý, suchý a nepoškozený kompatibilní povlak (ISO 12944-4 6.1)

## Aplikace

### Způsoby aplikace

- Stříkání : Vysokotlaké nebo pneumatické stříkání.  
Štětec : Doporučeno pro pásové nátěry a malé plochy. Je nutno věnovat pozornost dodržení předepsané tloušťky vrstvy.

### Mísící poměry (objemově)

Hardtop XP Alu Comp. A	8 dílů
Hardtop XP Comp. B	1 díl

### Ředění / Čištění

Ředidlo Jotun Thinner No.10 / Jotun Thinner No.26

### Parametry vysokotlakého stříkacího zařízení

Velikost trysky	13 – 15
Tlak na trysce	150 barů/ 2100 psi

### Parametry pneumatického stříkacího zařízení

Velikost trysky (tisíciny palce)	11 – 19 (HVLP)	/	1,1 – 1,9 mm (tlaková nádoba)
Tlak na trysce	2,1 baru/30 psi (HVLP)	/	2,1 baru/30 psi (tlaková nádoba)

## Hardtop XP Alu

### Doba schnutí a vytvrzování

Teplota podkladu	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Zaschlý na dotyk	20 h	16 h	6 h	3,5 h	2 h
Pochozí	30 h	24 h	14 h	7 h	4 h
Zaschlý pro přetírání (minimum)	30 h	24 h	14 h	7 h	4 h
Plně zatížitelný (vytvrzený)	21 d	21 d	14 d	7 d	3 d

Doby zasychání a vytvrzování platí při kontrolované teplotě, relativní vlhkosti vzduchu pod 85% a v rozsahu běžných DFT produktu.

Zaschlý na dotyk: Stav schnutí, kdy mírný tlak prstem nezanechává otisk a povrch nelepí.

Pochozí: Stav schnutí, kdy povlak snáší normální chůzi bez trvalých stop, otisků nebo jiné fyzického poškození.

Zaschlý pro přetírání, minimum: Nejkratší doba před tím, než lze aplikovat další nátěr.

Plně zatížitelný (vytvrzený): Nejkratší doba před tím, než lze nátěr vystavit účinkům prostředí/ média.

### Indukční doba a doba zpracovatelnosti

Teplota barvy

23 °C

Doba zpracovatelnosti

1,5 h

### Teplotní odolnost

	Teplota	
	Trvale	Krátkodobě*
Suché teplo	120 °C	140 °C

\* odolný po dobu max. 1 hod.

Uvedené teploty se vztahují k zachování ochranných vlastností. Estetické vlastnosti se mohou při těchto teplotách zhoršovat.

### Kompatibilita

V kombinaci s tímto produktem mohou být v závislosti na konkrétní expozici nátěrového systému použity různé základní a vrchní nátěry. Některé příklady jsou uvedeny níže. Pro doporučení konkrétního nátěrového systému kontaktujte zastoupení firmy Jotun.

Předcházející nátěr: epoxid, zinkový epoxid, epoxymastik, polyuretan

## Hardtop XP Alu

### Balení (typické)

	Objem (litry)	Velikost obalu (litry)
Hardtop XP Alu Comp. A	3,6 / 14,4	5 / 20
Hardtop XP Comp. B	0,45 / 1,8	1 / 3

Objem je uváděn pro průmyslově vyráběné odstíny. Velikost balení a naplněný objem se mohou lišit v závislosti na místních předpisech.

### Skladování

Produkt musí být skladován v souladu s místními předpisy. Skladovat v těsně uzavřeném obalu v suchém, chladném, dobře větraném prostoru a vyloučením zdrojů tepla a ohně.

### Skladovatelnost při 23 °C

Hardtop XP Alu Comp. A	24 měsíců
Hardtop XP Comp. B	48 měsíců

V některých oblastech může být nařízena kratší skladovatelnost. Výše uvedená doba je minimální doba skladovatelnosti, po jejím uplynutí musí být funkčnost produktu prověřena.

### Upozornění

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití. Aplikátoři a provozovatelé musí být vyškolení, zkušení a musí mít vybavení pro správné míchání a aplikaci povlaků podle technické dokumentace Jotun. Technici a provozovatelé při používání tohoto výrobku musí používat náležitě osobní ochranné pomůcky. Toto upozornění je uvedeno na základě současných znalostí produktu. Návrhy jakýchkoliv odchylek s ohledem na místní podmínky musí být schváleny odpovědným zástupcem Jotun před zahájením prací.

### Zdraví a bezpečnost

Věnujte pozornost údajům na etiketě. Používejte na dobře větraném místě. Nevdechujte výpary / aerosol. Zamezte styku s kůží. Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte velkým množstvím vody a ihned vyhledejte lékařskou pomoc. Při styku s kůží okamžitě omyjte vhodným čističem a mýdlem s vodou.

## Hardtop XP Alu

---

### Odchytky odstínů

U výrobků, které jsou primárně určeny pro použití jako základní a antivegetativní nátěry, mohou jednotlivé výrobní šarže vykazovat drobné barevné odchytky. Tyto výrobky mohou při vystavení slunečnímu záření a klimatickým vlivům křídovat.

---

### Odvolání

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je často používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Vyhrazujeme si právo na změnu výše uvedených informací bez předchozího upozornění.

Uživatelé by měli vždy konzultovat s výrobcem specifické pokyny týkající se obecně vhodnosti tohoto produktu pro jejich konkrétní potřeby a aplikační postupy.

Pokud existují rozdíly mezi různými jazykovými verzemi tohoto dokumentu, upřednostňuje se verze v anglickém jazyce (Velká Británie).

---