

Hardtop Flexi

Popis produktu

Dvousložkový, chemicky vytvrzující alifatický akryl polyuretanový lesklý nátěr s velmi dobrou stálostí lesku. Rychleschnoucí silnovrstvý nátěr s vysokým obsahem sušiny. Lze jej nanášet přímo na kov. Vyznačuje se velkou pružností, odolností vůči nárazům a vynikající přilnavostí. Je určen jako krycí nátěr v nátěrových systémech pro atmosférické podmínky.

Typické použití

Námořní:

Doporučený pro nadvodní část boků lodí, kontejnerové paluby a nástavby.

Protikorozi ochrana:

Doporučený pro pobřežních podmínky, rafinerie, elektrárny, mosty a budovy. Vhodný pro širokou paletu průmyslových konstrukcí.

Schválení a certifikace

Obilí, Newcastle Occupational Health

Potraviny, odpovídá USA, FDA Title 21, Part 175.300 pro suché pevné materiály

V případě použití ve schválených systémech má tento materiál následující certifikaci:

Pomalé šíření ohně v souladu s EU Directive for Marine Equipment. Schválení dle Části 5 a 2 Anexu 1 Kódu IMO 2010 FTP, nebo Části 5 a 2 IMO FTPC, pokud je v souladu s Kódem IMO 2010 FTP, Ch.8.

Detaily konzultujte se zástupcem firmy Jotun.

Další certifikáty a schválení jsou dostupné na vyžádání.

Další dostupné varianty

Hardtop Flexi Alu

Každá varianta má vlastní technický list.

Barevné odstíny

Dle vzorníku a tónovacího systému Multicolor Industry (MCI)

Údaje o produktu

Vlastnost	Test/standard	Popis
Objem pevných látek	ISO 3233	64 ± 2 %
Lesk (GU 60 °)	ISO 2813	lesklý (70-85)
Bod vzplanutí	ISO 3679 Metoda 1	25 °C
Specifická hmotnost	výpočet	1,2 kg/l
VOC – US/Hong Kong	US EPA postup 24 (testováno) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	344 g/l
VOC – EU	IED (2010/75/EU) (výpočet)	353 g/l
VOC – Čína	GB/T 23985-2009 (ISO 11890-1) (testováno)	317 g/l
VOC – Korea	Korea Clean Air Conservation Act (testováno)	340 g/l

Data jsou typická pro tovární výroby, v závislosti na barevném odstínu mohou vykazovat mírné odchylky. Popis stupně lesku: Podle definice „Nátěrové hmoty Jotun“. Lesk se může lišit v závislosti na způsobu aplikace.

Hardtop Flexi

Tloušťka vrstvy

Typický doporučený rozsah tloušťky vrstvy

Tloušťka suché vrstvy	50 - 150 μm
Tloušťka mokré vrstvy	80 - 230 μm
Teoretická vydatnost	13 - 4,3 m ² /l

Pro jasné odstíny může být pro dosažení dobré kryvosti nutné, aby se tloušťka vrstvy pohybovala na horní hranici uvedeného rozsahu.

Příprava podkladu

Pro zajištění dokonalé přilnavosti k podkladu musí být všechny povrchy čisté a suché, bez jakékoliv kontaminace.

Příprava podkladu – souhrnná tabulka

Podklad	Stupeň přípravy	
	Minimální	Doporučený
Uhlíková ocel	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 ^{1/2} (ISO 8501-1)
Nerezová ocel	Povrch musí být ručně nebo strojově očištěn nekovovým abrazivem nebo podobným prostředkem tak, aby bylo zřetelné zdrsňení a odstraněn veškerý lesk z povrchu.	Otryskání schváleným nekovovým abrazivem, kterým lze docílit ostrohranného profilu.
Hliník	Povrch musí být ručně nebo strojově očištěn nekovovým abrazivem nebo podobným prostředkem tak, aby bylo zřetelné zdrsňení a odstraněn veškerý lesk z povrchu.	Otryskání schváleným nekovovým abrazivem, kterým lze docílit ostrohranného profilu
Galvanizovaná ocel	Povrch čistý a suchý, rovnoměrně zdrsňený.	Lehké abrazivní ometení pomocí nekovového abraziva. Povrch čistý, drsný, s jednolitou strukturou.
Natřené povrchy	Čistý, suchý a nepoškozený kompatibilní povlak (ISO 12944-4 6.1)	Čistý, suchý a nepoškozený kompatibilní povlak (ISO 12944-4 6.1)

Hardtop Flexi

Aplikace

Způsoby aplikace

Stříkání	: Vysokotlaké nebo pneumatické stříkání.
Štětec	: Lze použít. Je nutno věnovat pozornost dodržení předepsané tloušťky vrstvy.
Váleček	: Lze použít. Je nutno věnovat pozornost dodržení předepsané tloušťky vrstvy.

Mísící poměry (objemově)

Hardtop Flexi Comp. A	4 díly
Hardtop Flexi Comp. B	1 díl

Ředění / Čištění

Ředidlo Jotun Thinner No.10 / Jotun Thinner No.26

Jotun Thinner No.26 je dodáváno a používáno v USA kvůli místní legislativě.

Parametry vysokotlakého stříkacího zařízení

Velikost trysky (tisíciny palce)	15 – 21
Tlak na trysce	150 barů/ 2100 psi

Parametry pneumatického stříkacího zařízení

Velikost trysky (tisíciny palce)	13 – 21 (HVLP)	/	1,3 – 2,1 mm (tlaková nádoba)
Tlak na trysce	2,4 baru/34 psi (HVLP)	/	2,4 baru/34 psi (tlaková nádoba)

Doba schnutí a vytvrzování

Teplota podkladu	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Zaschlý na dotyk	6 h	3 h	1,5 h	1 h
Pochozí	16 h	8 h	4 h	2 h
Zaschlý pro přetírání (minimum)	12 h	6 h	3 h	1,5 h
Plně zatížitelný (vytvrzený)	15 d	10 d	7 d	4 d

Maximální interval pro přetírání viz Aplikační příručka produktu.

Doby zasychání a vytvrzování platí při kontrolované teplotě, relativní vlhkosti vzduchu pod 85% a v rozsahu běžných DFT produktu.

Zaschlý na dotyk: Stav schnutí, kdy mírný tlak prstem nezanechává otisk a povrch nelepí.

Pochozí: Stav schnutí, kdy povlak snáší normální chůzi bez trvalých stop, otisků nebo jiné fyzického poškození.

Zaschlý pro přetírání, minimum: Nejkratší doba před tím, než lze aplikovat další nátěr.

Plně zatížitelný (vytvrzený): Nejkratší doba před tím, než lze nátěr vystavit účinkům prostředí/ média.

Hardtop Flexi

Indukční doba a doba zpracovatelnosti

Teplota barvy

23 °C

Doba zpracovatelnosti

1 h

Teplotní odolnost

	Teplota	
	Trvale	Krátkodobě*
Suché teplo	120 °C	140 °C

Odolává potřísnění většinou olejů, alifatickými ropnými produkty a neagresivními chemikáliemi.
* odolný po dobu max. 1 hod.

Uvedené teploty se vztahují k zachování ochranných vlastností. Estetické vlastnosti se mohou při těchto teplotách zhoršovat.

Kompatibilita

V kombinaci s tímto produktem mohou být v závislosti na konkrétní expozici nátěrového systému použity různé základní a vrchní nátěry. Některé příklady jsou uvedeny níže. Pro doporučení konkrétního nátěrového systému kontaktujte zastoupení firmy Jotun.

Předcházející nátěr: epoxid, zinkový epoxid, epoxymastik, polyuretan

Balení (typické)

	Objem (litry)	Velikost obalu (litry)
Hardtop Flexi Comp. A	4 / 16	5 / 20
Hardtop Flexi Comp. B	1 / 4	1 / 5

Objem je uváděn pro průmyslově vyráběné odstíny. Velikost balení a naplněný objem se mohou lišit v závislosti na místních předpisech.

Skladování

Produkt musí být skladován v souladu s místními předpisy. Skladovat v těsně uzavřeném obalu v suchém, chladném, dobře větraném prostoru a vyloučením zdrojů tepla a ohně.

Hardtop Flexi

Skladovatelnost při 23 °C

Hardtop Flexi Comp. A	24 měsíců
Hardtop Flexi Comp. B	48 měsíců

V některých oblastech může být nařízena kratší skladovatelnost. Výše uvedená doba je minimální doba skladovatelnosti, po jejím uplynutí musí být funkčnost produktu prověřena.

Upozornění

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití. Aplikátoři a provozovatelé musí být vyškolení, zkušení a musí mít vybavení pro správné míchání a aplikaci povlaků podle technické dokumentace Jotun. Technici a provozovatelé při používání tohoto výrobku musí používat náležitě osobní ochranné pomůcky. Toto upozornění je uvedeno na základě současných znalostí produktu. Návrhy jakýchkoliv odchylek s ohledem na místní podmínky musí být schváleny odpovědným zástupcem Jotun před zahájením prací.

Zdraví a bezpečnost

Věnujte pozornost údajům na etiketě. Používejte na dobře větraném místě. Nevdechujte výpary / aerosol. Zamezte styku s kůží. Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte velkým množstvím vody a ihned vyhledejte lékařskou pomoc. Při styku s kůží okamžitě omyjte vhodným čističem a mýdlem s vodou.

Odchyly odstínů

U výrobků, které jsou primárně určené pro použití jako základní a antivegetativní nátěry, mohou jednotlivé výrobní šarže vykazovat drobné barevné odchylky. Tyto výrobky mohou při vystavení slunečnímu záření a klimatickým vlivům křídovat.

Odvolání

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je často používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Vyhraujeme si právo na změnu výše uvedených informací bez předchozího upozornění.

Uživatelé by měli vždy konzultovat s výrobcem specifické pokyny týkající se obecně vhodnosti tohoto produktu pro jejich konkrétní potřeby a aplikační postupy.

Pokud existují rozdíly mezi různými jazykovými verzemi tohoto dokumentu, upřednostňuje se verze v anglickém jazyce (Velká Británie).