

AKVANOR 81 PRIMER

TECHNICKÝ LIST 1/19

VLASTNOSTI A DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Typ nátěru :

Akvanor 81 Primer je vodou ředitelný, základní antikoroziční nátěr na bázi akrylátového pojiva. Tento produkt je částí kompletního systému, který splňuje požadavky IMO FTPC pro materiály s pomalým šířením plamene, které při zvýšené teplotě neprodukuje nadměrné množství kouře a toxických produktů (Certifikát NO VTT-C-11308-15-15)

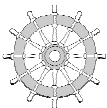
Typické použití:

Akvanor 81 Primer lze použít na ocel, galvanizovanou ocel a aluminium v interiéru. Lze jej rovněž nanášet na čistý a nepoškozený dílenský základní nátěr nebo staré nátěry. Akvanor 81 Primer je doporučen do prostředí s mírnou až střední korozní agresivitou (C1-C3), jako jsou interiéry lodí, konstrukční ocel v interiérech skladů a průmyslových provozů, na železné a ocelové odlitky, elektromotory, klimatizační systémy a ocelové dveře.

Pokyny pro bezpečné nakládání:

Věnujte pozornost údajům uvedeným na obalu a v Materiálovém bezpečnostním listu. Používejte pouze v dobře větraných prostorách. Nevdechujte aerosol, používejte ochranu dýchacích orgánů. Při styku s kůží okamžitě omyjte velkým množstvím vody a mýdlem. V případě zasažení očí okamžitě vypláchněte velkým množstvím vody a vyhledejte lékařskou pomoc.

Schválený systém jakosti dle Marine Equipment Directive 2014/90/EU:



0809
19

TECHNICKÉ ÚDAJE

Obsah sušiny:	46 % (obj.)
Celková sušina:	770 g/L
VOC: (těkavé organické látky)	40 g/L

Balení:

	Objem (litry)	Velikost obalu (litry)
Akvanor 81 Primer	20	20

Čas schnutí pro DFT 50 µm:

	+ 10 °C	+ 15 °C	+23 °C
Na dotyk	45 min	30 min	15 min
Pro manipulaci	14 h	6 h	30 min
Pro přetírání:			
vodouředitelnými barvami	20 h	6 h	3 h
rozpuštědlovými barvami	48 h	36 h	24 h
Plné vytvrzení	48 h	24 h	20 h

Časy zasychání jsou typické pro danou sílu vrstvy a teplotu.

Teoretická vydatnost a doporučená tloušťka vrstvy:

DFT	WFT	Teoretická vydatnost
60 µm	130 µm	7,7 m ² /l
70 µm	150 µm	6,6 m ² /l

Praktická spotřeba:

V závislosti na povětrnostních podmínkách, charakteru konstrukce, drsnosti podkladu a způsobu aplikace.

Barevný odstín:

Červenohnědá, šedá, špinavě bílá

Ředidlo

OH 00 – deionizovaná voda

Čistící prostředek

Voda

Vzhled:

Matný

POKYNY PRO APLIKACI

Příprava podkladu

Všechny pevné nečistoty snižující přilnavost nátěru musí být odstraněny. Soli a jiné vodorozpustné nečistoty odsstraňte mokřým čištěním za použití kartáče, vysokotlakým mytím, čištěním parou nebo alkáliemi. Oleje a mastnoty odstraňte alkalickými, emulsními nebo rozpouštědlovými čistícími prostředky (ISO 8504-3, ISO 12944-4). Povrch musí být pečlivě opláchnut pitnou vodou. Staré, již natřené povrchy, u kterých je překročen maximální interval přetíratelnosti se doporučuje zdrsnit vhodným prostředkem. Čas a místo pro zhotovení přípravy povrchu musí být správně zvoleny, aby se zabránilo znečištění a zvlhnutí ošetřované plochy před aplikací nátěrů.

Ocelové podklady:

Abrazivně otryskat minimálně na čistotu Sa 2 ½ (ISO 8501-1, ISO 8504-2).

Podklady opatřené dílenským základním nátěrem:

Abrazivní otryskání poškozených nebo zrezlých ploch na čistotu minimálně Sa 2 ½. Nepoškozené plochy musí být důkladně omyty. (ISO 8501-2, ISO 12944-4).

Vnitřní aluminiové podklady:

Povrch musí být zbaven mastnoty a jiných znečištění. Eloxování musí být kompletně odstraněno. Čistý povrch nutno zdrsnit brusným papírem. Odlévané aluminiové povrchy musí být před nátěrem abrazivně ometeny.

Galvanizované podklady:

Lehké abrazivní ometení (Sa2) nebo drhnutí/broušení za mokra při použití 5 % roztoku amoniaku následované oplachem pitnou vodou (SFS EN ISO 12944-4).

Základní nátěr:

AKVANOR 81 PRIMER

Vrchní nátěr:

AKVANOR 80 TOPCOAT, AKVANOR 100, NORMACRYL 60, PILOT II

Odvolání

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je často používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Vyhrazuje si právo na změnu výše uvedených informací bez předchozího upozornění. Pro další informace prosím kontaktujte našeho zástupce. Produkt je určen pouze pro profesionální použití. Pokud existují rozdíly mezi různými jazykovými verzemi tohoto dokumentu, upřednostňuje se verze v anglickém jazyce.

Zastoupení v České republice:

ATRYX, s.r.o.

Areál D8 – Park Logistik a.s., Hala B79

Zagarolská 163

AKVANOR 81 PRIMER

Podmínky pro aplikaci

Povrch musí být suchý a čistý. V průběhu aplikace a schnutí musí být teplota nátěrové hmoty, podkladu a vzduchu nejméně + 10 °C a relativní vlhkost do 70 %. Nejlepších výsledků je dosaženo při teplotě podkladu nad + 15 °C a relativní vlhkosti pod 50 %. Teplota povrchu musí být min. 3 °C nad teplotou rosného bodu. Při aplikaci a schnutí zajistit dobré větrání. Odpařená voda je lehčí než vzduch.

Způsob aplikace

Vysokotlaké stříkáci zařízení, mohérový váleček nebo štětec. Před aplikací nátěr intenzivně promíchejte. V případě potřeby ředte 0-5 % deionizovanou vodou (ředidlo OH 00). Pro zajištění co nejlepších vlastností je doporučeno uchovávat nátěrovou hmotu před aplikací při pokojové teplotě.

Vysokotlaké stříkání:

Nerezová ocel. Vysokotlaké stříkáci zařízení s tryskou velikosti 0,015" – 0,019". Stříkáci úhel v závislosti na tvaru upravovaného objektu. Aby nedošlo ke znečištění vodou ředitelného nátěru rozpouštědly, musí být všechny součásti zařízení, důkladně vyčištěny. Veškeré součásti pumpy obsahující ředidlo, hadice a stříkáci pistole musí být důkladně očištěny níže uvedeným způsobem. U stříkáci zařízení z nerezavějící oceli určených a používaných pouze pro nanášení vodou ředitelných nátěrových hmot není toto čištění nutné.

Před stříkáním:

Propláchněte důkladně zařízení a hadice ředidlem OH 17, pak ředidlem OH 04 před konečným propláchnutím pitnou vodou.

Po stříkání:

Propláchněte zařízení a hadice pitnou vodou s detergentem, pak cirkulujte ředidlem OH 04 a nakonec ředidlem OH 17.

Skladování a skladovatelnost

Produkt musí být skladován v původním, těsně uzavřeném obalu při teplotách od 5 °C od 30 °C. Obaly musí být přechovávány v suchém, dobře větraném prostoru s vyloučením zdrojů tepla a ohně. V neotevřeném obalu, při dodržení uvedených skladovacích podmínek lze produkt skladovat až **1 rok** od data výroby. Datum výroby je uvedeno na etiketě výrobku jako datum výrobní šarže.

277 51 Nelahozeves

Tel.: +420 724 936 023

www.atryx.cz

atryx@atryx.cz