

Aluminium Paint H.R.

Popis produktu

Jednosložkový, styrenem modifikovaný, oxidačně zasychající alkydový nátěr. Odolává teplotám do 250 °C. Je možné ho použít jako hliníkový krycí nátěr ve vnějším prostředí obvykle v alkydových systémech. Je možné ho použít jako základní nátěr, mezivrstvu nebo vrchní nátěr v atmosférických podmínkách. Je vhodný pro správně připravený povrch uhlíkové oceli nebo hliníku.

Typické použití

Výfukové potrubí, procesní potrubí a součásti strojů.

Barevné odstíny

Aluminum

Údaje o produktu

Vlastnost	Test/standard	Popis
Objem pevných látek	ISO 3233	45 ± 2 %
Lesk (60 °)	ISO 2813	Hliníkový lesk
Bod vzplanutí	ISO 3679 Metoda 1	36 °C
Specifická hmotnost	výpočet	0,9 kg/l
VOC – US/Hong Kong	US EPA postup 24 (testováno) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	435 g/l
VOC – EU	IED (2010/75/EU) (výpočet)	416 g/l
VOC – Čína	GB/T 23985-2009 (testováno)	419 g/l
VOC – Korea	Korea Clean Air Conservation Act (testováno) (včetně max. poměru ředění)	410 g/l

Data jsou typická pro tovární výrobky, v závislosti na barevném odstínu mohou vykazovat mírné odchylky.
Popis stupně lesku: Podle definice „Nátěrové hmoty Jotun“.

Tloušťka vrstvy

Typický doporučený rozsah tloušťky vrstvy

Tloušťka suché vrstvy	20 - 30 μm
Tloušťka mokré vrstvy	45 - 65 μm
Teoretická vydatnost	22,5 - 15 m ² /l

Příprava podkladu

Pro zajištění dokonalé přilnavosti k podkladu musí být všechny povrchy čisté a suché, bez jakékoliv kontaminace.

Aluminium Paint H.R.

Příprava podkladu – souhrnná tabulka

Podklad	Stupeň přípravy	
	Minimální	Doporučený
Uhlíková ocel	St 2 (ISO 8501-1)	St 2 (ISO 8501-1)
Hliník	Povrch musí být ručně nebo strojově očištěn nekovovým abrazivem nebo podobným prostředkem tak, aby bylo zřetelné zdrsnění.	Čistota odpovídající stupni Sa 1 (ISO 8501-1)
Ocel s dílenským základním nátěrem	Čistý, suchý a nepoškozený dílenský základní nátěr (ISO 12944-4; 5.4)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Natřené povrchy	Čistý, suchý a nepoškozený kompatibilní povlak.	Čistý, suchý a nepoškozený kompatibilní povlak.

Aplikace

Způsoby aplikace

- Stříkání : Vysokotlaké nebo pneumatické stříkání.
- Štětec : Doporučený způsob pro pásové nátěry a nátěry malých ploch. Je nutno věnovat pozornost dodržení předepsané tloušťky vrstvy.
- Váleček : S výjimkou první vrstvy možno použít pro malé plochy. Nedoporučuje se pro aplikaci základního nátěru. Je nutno věnovat pozornost dodržení předepsané tloušťky vrstvy

Mísící poměry

Jednosložková nátěrová hmota.

Ředění / Čištění

Ředidlo Jotun Thinner No.2

Parametry vysokotlakého stříkacího zařízení

Velikost trysky (tisíciny palce) 15 - 19

Tlak na trysce 150 barů/ 2100 psi

Aluminium Paint H.R.

Doba schnutí a vytvrzování

Teplota podkladu	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Zaschlý na dotyk	30 min	30 min	30 min	15 min
Pochozí	18 h	14 h	10 h	8 h
Zaschlý pro přetírání (minimum)	24 h	12 h	8 h	6 h

Doby zasychání a vytvrzování platí při kontrolované teplotě, relativní vlhkosti vzduchu pod 85% a v rozsahu běžných DFT produktu.

Zaschlý na dotyk: Stav schnutí, kdy mírný tlak prstem nezanechává otisk a povrch nelepí.

Pochozí: Stav schnutí, kdy povlak snáší normální chůzi bez trvalých stop, otisků nebo jiné fyzického poškození.

Zaschlý pro přetírání, minimum: Nejkratší doba před tím, než lze aplikovat další nátěr.

Teplotní odolnost

	Teplota	
	Trvale	Krátkodobě
Suché teplo	250 °C	-

Uvedené teploty se vztahují k zachování ochranných vlastností. Estetické vlastnosti se mohou při těchto teplotách zhoršovat.

Kompatibilita

V závislosti na podmínkách expozice nátěrového systému lze produkt použít v kombinaci s různými typy základních a krycích nátěrů. Pro doporučení specifického systému kontaktujte výrobce/dodavatele.

Předchozí nátěr : anorganický zinksilikátový dílenský základní nátěr.

Balení (typické)

	Objem (litry)	Velikost obalu (litry)
Aluminium Paint H.R.	5	5

Objem je uváděn pro průmyslově vyráběné odstíny. Velikost balení a naplněný objem se mohou lišit v závislosti na místních předpisech.

Aluminium Paint H.R.

Skladování

Produkt musí být skladován v souladu s místními předpisy. Skladovat v těsně uzavřeném obalu v suchém, chladném, dobře větraném prostoru a vyloučením zdrojů tepla a ohně.

Tento produkt nesmí být skladován při teplotě nad 40 °C. Doporučená teplota skladování je 5 – 30 °C.

Skladovatelnost při 23 °C

Aluminium Paint H.R.

24 měsíců

Na některých trzích může být nařízena kratší skladovatelnost. Výše uvedená doba je minimální doba skladovatelnosti, po jejím uplynutí musí být funkčnost produktu prověřena.

Upozornění

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití. Aplikátoři a provozovatelé musí být vyškolení, zkušení a musí mít vybavení pro správné míchání a aplikaci povlaků podle technické dokumentace Jotun. Technici a provozovatelé při používání tohoto výrobku musí používat náležitě osobní ochranné pomůcky. Toto upozornění je uvedeno na základě současných znalostí produktu. Návrhy jakýchkoliv odchylek s ohledem na místní podmínky musí být schváleny odpovědným zástupcem Jotun před zahájením prací.

Zdraví a bezpečnost

Věnujte pozornost údajům na etiketě. Používejte na dobře větraném místě. Nevdechujte výpary / aerosol. Zamezte styku s kůží. Při potřísnění kůže okamžitě omyjte vhodným čističem a mýdlem s vodou. Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte velkým množstvím vody a ihned vyhledejte lékařskou pomoc.

Odchytky odstínů

U výrobků, které jsou primárně určené pro použití jako základní a antivegetativní nátěry, mohou jednotlivé výrobní šarže vykazovat drobné barevné odchytky. Tyto výrobky mohou při vystavení slunečnímu záření a klimatickým vlivům křídovat.

Odvolání

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je často používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Vyhrazujeme si právo na změnu výše uvedených informací bez předchozího upozornění. Uživatelé by měli vždy konzultovat s výrobcem specifické pokyny týkající se obecné vhodnosti tohoto produktu pro jejich konkrétní potřeby a aplikační postupy.

Aluminium Paint H.R.

Pokud existují rozdíly mezi různými jazykovými verzemi tohoto dokumentu, upřednostňuje se verze v anglickém jazyce (Velká Británie).
