

Baltoflake

Popis produktu

Nátěrová hmota na bázi nenasycené polyesterové pryskyřice, vyztužená skelnými vločkami. Je to extrémně silnovrstvý, rychleschnoucí bariérový nátěr s extrémní odolností vůči oděru. Je možné ho použít jako základní nátěr, mezivrstvu nebo vrchní nátěr v atmosférických podmínkách i v ponoru. Je vhodný pro správně připravený povrch z uhlíkové oceli, nerezové oceli, hliníku a na povrchy opatřené schválenými základními nátěry.

Typické použití

Doporučený na plochy vystavené extrémnímu mechanickému namáhání a těžkým provozním podmínkám. Doporučený do přibřežního prostředí, pro oblasti rozstříku, na mola, pilíře, přílivové zóny, paluby lodí, akumulátorovny, elektrárny, vnější ochranu podzemních nádrží, betonová nábřeží, v rafineriích, na mosty, důlní zařízení a na ocelové konstrukce s velmi komplikovanou údržbou.

Pro aplikaci při teplotách nad 25 °C je doporučený Baltoflake FC v podobě jednovrstvého nátěru nebo jako vrchní nátěr ve 2-vrstvém systému s Baltoflake jako první a Baltoflake FC jako druhou vrstvou

Schválení a certifikace

Schválený APAS dle specifikace 2917, 2917F, 2917P a 2917S

NORSOK Standard M501, Edition 6, Nátěrový systém č.1 – Uhlíková ocel s maximální provozní teplotou < 120°C

NORSOK Standard M501, Edition 6, Nátěrový systém č. 4 – Chodníky, únikové cesty a skladovací plochy.

NORSOK Standard M501, Edition 6, Nátěrový systém č. 7A – Uhlíková a nerezová ocel v zóně přiboje.

Další certifikáty a schválení jsou dostupné na vyžádání.

Další dostupné varianty

Baltoflake FC

Každá varianta má vlastní technický list.

Barevné odstíny

Vybraný počet odstínů

Údaje o produktu

Vlastnost	Test/standard	Popis
Objem pevných látek	výpočet	96 ± 2 %
Lesk (60 °)	ISO 2813	Matný (0 - 35)
Bod vzplanutí	ISO 3679 Metoda 1	34 °C
Specifická hmotnost	výpočet	1,2 kg/l
VOC – US/Hong Kong	US EPA postup 24 (testováno) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	80 g/l
VOC – EU	IED (2010/75/EU) (výpočet)	4 g/l
VOC – Korea	Korea Clean Air Conservation Act (testováno) (včetně max. poměru ředění)	47 g/l

Baltoflake

Data jsou typická pro tovární výrobky, v závislosti na barevném odstínu mohou vykazovat mírné odchylky.
Popis stupně lesku: Podle definice „Nátěrové hmoty Jotun“.

Tloušťka vrstvy

Typický doporučený rozsah tloušťky vrstvy

Tloušťka suché vrstvy	600 - 1500 μm
Tloušťka mokré vrstvy	650 - 1650 μm
Teoretická vydatnost	1,5 - 0,6 m^2/l

Všechny vinyl esterové a polyesterové nátěrové hmoty podléhají v průběhu vytvrzování jistému stupni smršťování. Následkem toho je praktická vydatnost nižší než teoreticky vypočítaná. Míra smršťování závisí na aktuální tloušťce suché vrstvy a na aplikačních podmínkách

Příprava podkladu

Pro zajištění dokonalé přilnavosti k podkladu musí být všechny povrchy čisté a suché, bez jakékoliv kontaminace.

Podklad	Stupeň přípravy	
	Minimální	Doporučený
Uhlíková ocel	Sa 2 ^{1/2} (ISO 8501-1), povrchový profil Medium až Coarse G (ISO 8503-2)	Sa 2 ^{1/2} (ISO 8501-1), povrchový profil Medium až Coarse G (ISO 8503-2)
Aluminium	Čistota a povrchový profil musí odpovídat popisu Sa 2 ^{1/2} (ISO 8501-1), povrchový profil Medium až Coarse G (ISO 8503-2)	Čistota a povrchový profil musí odpovídat popisu Sa 2 ^{1/2} (ISO 8501-1), povrchový profil Medium až Coarse G (ISO 8503-2)
Nerezová ocel	Čistota a povrchový profil musí odpovídat popisu Sa 2 ^{1/2} (ISO 8501-1), povrchový profil Medium až Coarse G (ISO 8503-2)	Čistota a povrchový profil musí odpovídat popisu Sa 2 ^{1/2} (ISO 8501-1), povrchový profil Medium až Coarse G (ISO 8503-2)
Natřené povrchy	Čistý, suchý a nepoškozený kompatibilní povlak.	Čistý, suchý a nepoškozený kompatibilní povlak.

Aplikace

Aplikační metoda

Stříkání: Lze použít klasické vysokotlaké stříkání. Alternativně lze použít speciální vysokotlaké dvousložkové zařízení.

Baltoflake

Mísící poměry – Aditiva

Teplota oceli nesmí být nižší než teplota barvy a nesmí být teplejší než barva o víc než o 20 °C.

Množství aditiv (ml) na 16 l balení produktu.

S ohledem na místní předpisy mohou existovat rozdíly ve velikosti a objemu balení. Množství aditiv musí být náležitě upraveno.

Aditivum	Teplota barvy					
	10-14 °C	15-19 °C	20-24 °C	25-29 °C	30-34 °C	35-40 °C
Jotun Accelerator CO1P, Accelerator 9802 P nebo Accelerator NL 49P	300					
Jotun Peroxide 1, Norox KP-9 nebo Butanox M-50	300	300	200	200	200	200
Jotun Inhibitor 51				200	200	400

Alternativní dodavatele aditiv nutno konzultovat s firmou Jotun.

UPOZORNĚNÍ:

Akcelerátory nesmí nikdy přijít do přímého kontaktu s peroxidy.

Všechny peroxidy musí být skladovány v tmavém a chladném (pod 25 °C) prostoru, stranou od všech hořlavých materiálů. Chránit před přímým slunečním zářením. Používejte pouze originální nebo schválené obaly. Prázdné obaly musí být vypláchnuty vodou a skladovány v oddělených kontejnerech/skladech.

Peroxidy mohou vzplanout při kontaktu s jiskrami nebo horkým prachem od broušení nebo jiných mechanických činností. Vytvrzovací reakce produkuje teplo. Pro zamezení nadměrného vývinu tepla je doporučeno nádobu se zbytky natužené barvy naplnit vodou.

Ředění / Čištění

Ředidlo Styren

Maximální ředění 5 %

Poznámka: Korejské předpisy omezující VOC „Korea Clean Air Conservation Act“ a s ním související omezení ředění jsou nadřazeny doporučeným objemům ředění.

Čistící prostředek Jotun Thinner No.17 / Jotun Thinner No.27

Jsou-li ředidla používána jako čistící prostředek, musí to být v souladu s místní legislativou.

Parametry vysokotlakého stříkacího zařízení

Velikost trysky (tisíciny palce) 27 – 35

Tlak na trysce 150 barů/ 2100 psi

Baltoflake

Doba schnutí a vytvrzování

Teplota podkladu	10 °C	23 °C	40 °C
Zaschlý na dotyk	3 h	2 h	2 h
Pochozí	5 h	2 h	2 h
Zaschlý pro přetírání, minimum	5 h	2 h	2 h
Plně zatížitelný (vytvrzený)	4 d	2 d	1 d

Maximální interval pro přetírání viz Aplikační příručka produktu.

Doby zasychání a vytvrzování platí při kontrolované teplotě, relativní vlhkosti vzduchu pod 85 % a v rozsahu běžných DFT produktu.

Postup na opravu malých ploch je uveden v „Oprava nátěrového systému“.

Zaschlý na dotyk: Stav schnutí, kdy mírný tlak prstem nezanechává otisk a povrch nelepí.

Pochozí: Stav schnutí, kdy povlak snáší normální chůzi bez trvalých stop, otisků nebo jiné fyzického poškození.

Zaschlý pro přetírání, minimum: Nejkratší doba před tím, než lze aplikovat další nátěr.

Plně zatížitelný (vytvrzený): Nejkratší doba před tím, než lze nátěr vystavit účinkům prostředí/ média.

Indukční doba a doba zpracovatelnosti

Teplota barvy	23 °C
Doba zpracovatelnosti	45 min

Teplotní odolnost

	Teplota	
	Trvale	Krátkodobě*
Suché teplo	90 °C	100 °C
Ponor, mořská voda	50 °C	-

* odolný po dobu max. 1 hod.

Uvedené teploty se vztahují k zachování ochranných vlastností. Estetické vlastnosti se mohou při těchto teplotách zhoršovat.

Produkt si zachovává odolnost vůči různým teplotám v ponoru v závislosti na druhu chemikálie a na tom, jestli je ponor trvalý či střídavý. Odolnost teplotám je ovlivněna celkovým nátěrovým systémem. Pokud je produkt použit jako součást nátěrového systému, všechny materiály tvořící nátěrový systém musí mít podobnou odolnost vůči vysokým teplotám.

Baltoflake

Kompatibilita

V kombinaci s tímto produktem mohou být v závislosti na konkrétní expozici nátěrového systému použity různé základní a vrchní nátěry. Některé příklady jsou uvedeny níže. Pro doporučení konkrétního nátěrového systému kontaktujte zastoupení firmy Jotun.

Předcházející nátěr: nenasycený polyester, vinyl ester

Následující nátěr: nenasycený polyester, polyuretan, polysiloxane

Balení (typické)

	Objem (litry)	Velikost obalu (litry)
--	------------------	---------------------------

Baltoflake

16

20

Objem je uváděn pro průmyslově vyráběné odstíny. Velikost balení a naplněný objem se mohou lišit v závislosti na místních předpisech.

Skladování

Produkt musí být skladován v souladu s místními předpisy. Skladovat v těsně uzavřeném obalu v suchém, chladném, dobře větraném prostoru a vyloučením zdrojů tepla a ohně.

Skladovací teplota nesmí překročit 25 °C.

Skladovatelnost při 23 °C

Baltoflake

6 měsíců

V některých oblastech může být nařízena kratší skladovatelnost. Výše uvedená doba je minimální doba skladovatelnosti, po jejím uplynutí musí být funkčnost produktu prověřena.

Upozornění

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití. Aplikátoři a provozovatelé musí být vyškolení, zkušení a musí mít vybavení pro správné míchání a aplikaci povlaků podle technické dokumentace Jotun. Technici a provozovatelé při používání tohoto výrobku musí používat náležité osobní ochranné pomůcky. Toto upozornění je uvedeno na základě současných znalostí produktu. Návrhy jakýchkoliv odchylek s ohledem na místní podmínky musí být schváleny odpovědným zástupcem Jotun před zahájením prací.

Baltoflake

Zdraví a bezpečnost

Věnujte pozornost údajům na etiketě. Používejte na dobře větraném místě. Nevdechujte výpary / aerosol. Zamezte styku s kůží. Při potřísnění kůži okamžitě omyjte vhodným čističem a mýdlem s vodou. Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte velkým množstvím vody a ihned vyhledejte lékařskou pomoc.

Odchytky odstínů

U výrobků, které jsou primárně určené pro použití jako základní a antivegetativní nátěry, mohou jednotlivé výrobní šarže vykazovat drobné barevné odchytky. Tyto výrobky mohou při vystavení slunečnímu záření a klimatickým vlivům křídovat.

Odvolání

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je často používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Vyhrazuji si právo na změnu výše uvedených informací bez předchozího upozornění. Uživatelé by měli vždy konzultovat s výrobcem specifické pokyny týkající se obecně vhodnosti tohoto produktu pro jejich konkrétní potřeby a aplikační postupy. Pokud existují rozdíly mezi různými jazykovými verzemi tohoto dokumentu, upřednostňuje se verze v anglickém jazyce (Velká Británie).
