

## Barrier 90

### Popis produktu

Dvousložkový, polyamidy vytvrzující epoxidový nátěr s vysokým obsahem zinku. Je to nátěr s velmi vysokým obsahem zinkového prachu. Splňuje požadavky na složení dle SSPC paint 20, level 1, ISO 12944-5, BS 4652, BS 5493 a AS/NZS 3750.9.1994. Jako součást kompletního nátěrového systému poskytuje vynikající protikorozní ochranu. Lze jej použít jako základní nátěr v atmosférických podmínkách. Vhodný na náležitě připravené ocelové podklady, opravy anorganických zinksilikátových nátěrů a poškozené galvanizované oceli. Odpovídá požadavkům ASTM D520 typ II zinkový prach.

### Typické použití

Protikorozní ochrana:

Vhodný na konstrukční ocel a potrubí vystavené těžkému koroznímu prostředí C5 (ISO12944-2). Doporučený do pobřežního prostředí, rafinerie, elektrárny, mosty, budovy, důlní techniku a konstrukční ocel. Speciálně navržen jako základní nátěr pro nátěrové systémy s požadavkem na prodlouženou životnost. Schválený v řadě mostních specifikací požadujících 90% obsah zinkového prachu.

### Barevné odstíny

Šedý

## Údaje o produktu

Vlastnost	Test/standard	Popis
Objem pevných látek	ISO 3233	58 ± 2 %
Lesk (GU 60 °)	ISO 2813	matný (0-35)
Bod vzplanutí	ISO 3679 Metoda 1	27 °C
Specifická hmotnost	výpočet	2,9 kg/l
VOC – US/Hong Kong	US EPA postup 24 (testováno) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	370 g/l
VOC – EU	IED (2010/75/EU) (výpočet)	423 g/l
VOC – Čína	GB/T 23985-2009 (testováno)	387 g/l
VOC – Korea	Korea Clean Air Conservation Act (testováno) (včetně max. poměru ředění)	417 g/l

Data jsou typická pro tovární výrobky, v závislosti na barevném odstínu mohou vykazovat mírné odchylky. Všechny údaje platí pro natužený produkt.

Popis stupně lesku: Podle definice „Nátěrové hmoty Jotun“.

## Tloušťka vrstvy

### Typický doporučený rozsah tloušťky vrstvy

Tloušťka suché vrstvy	25 - 90 μm
Tloušťka mokré vrstvy	45 - 155 μm
Teoretická vydatnost	23,2 - 6,4 m <sup>2</sup> /l

## Barrier 90

### Příprava podkladu

Pro zajištění dokonalé přilnavosti k podkladu musí být všechny povrchy čisté a suché, bez jakékoliv kontaminace.

#### Příprava podkladu – souhrnná tabulka

Podklad	Stupeň přípravy	
	Minimální	Doporučený
Uhlíková ocel	St 3 (ISO 8501-1)	Sa 2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> (ISO 8501-1)
Ocel opatřená dílenským základem	Čistý, suchý, nepoškozený schválený dílenský základ (ISO 12944-4 5.4)	Minimálně 70 % plochy abrazivně ometeno nebo otryskáno na Sa 2 (ISO 8501-1).

### Aplikace

#### Způsoby aplikace

- Stříkání : Vysokotlaké stříkání.  
Štětce : Doporučeno pro pásové nátěry a malé plochy. Je nutno věnovat pozornost dodržení předepsané tloušťky vrstvy.

#### Mísící poměry (objemově)

Barrier 90 Comp. A	6 dílů
Barrier 90 Comp. B	1 díl

#### Ředění / Čištění

Ředidlo	Jotun Thinner No.17
---------	---------------------

#### Parametry vysokotlakého stříkacího zařízení

Velikost trysky (tisíciny palce)	15 –21
Tlak na trysce	150 barů/ 2100 psi

## Barrier 90

### Doba schnutí a vytvrzování

Teplota podkladu	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Zaschlý na dotyk	50 min	20 min	10 min	4 min
Pochozí	3 h	2 h	1,5 h	40 min
Zaschlý pro přetírání (minimum)	3 h	2 h	1,5 h	40 min
Plně zatížitelný (vytvrzený)	10 d	7 d	5 d	2 d

Doby zasychání a vytvrzování platí při kontrolované teplotě, relativní vlhkosti vzduchu pod 85 % a v rozsahu běžných DFT produktu.

Zaschlý na dotyk: Stav schnutí, kdy mírný tlak prstem nezanechává otisk a povrch nelepí.

Pochozí: Stav schnutí, kdy povlak snáší normální chůzi bez trvalých stop, otisků nebo jiné fyzického poškození.

Zaschlý pro přetírání, minimum: Nejkratší doba před tím, než lze aplikovat další nátěr.

Plně zatížitelný (vytvrzený): Nejkratší doba před tím, než lze nátěr vystavit účinkům prostředí/ média.

### Indukční doba a doba zpracovatelnosti

Teplota barvy	23 °C
Indukční doba	30 min
Doba zpracovatelnosti	24 h

### Teplotní odolnost

	Trvale	Teplota	Krátkodobě*
Suché teplo	120 °C		140 °C

\* odolný po dobu max. 1 hod.

Uvedené teploty se vztahují k zachování ochranných vlastností. Estetické vlastnosti se mohou při těchto teplotách zhoršovat.

### Kompatibilita

V kombinaci s tímto produktem mohou být v závislosti na konkrétní expozici nátěrového systému použity různé základní a vrchní nátěry. Některé příklady jsou uvedeny níže. Pro doporučení konkrétního nátěrového systému kontaktujte zastoupení firmy Jotun.

Předcházející nátěr: anorganický zinkový dílenský základ

Následující nátěr: epoxid, epoxymastik, polyuretan

## Barrier 90

### Balení (typické)

	Objem (litry)	Velikost obalu (litry)
Barrier 90 Comp. A	7,5	10
Barrier 90 Comp. B	1,25	3

Objem je uváděn pro průmyslově vyráběné odstíny. Velikost balení a naplněný objem se mohou lišit v závislosti na místních předpisech.

### Skladování

Produkt musí být skladován v souladu s místními předpisy. Skladovat v těsně uzavřeném obalu v suchém, chladném, dobře větraném prostoru a vyloučením zdrojů tepla a ohně.

### Skladovatelnost při 23 °C

Barrier 90 Comp. A	24 měsíců
Barrier 90 Comp. B	24 měsíců

V některých oblastech může být nařízena kratší skladovatelnost. Výše uvedená doba je minimální doba skladovatelnosti, po jejím uplynutí musí být funkčnost produktu prověřena.

### Upozornění

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití. Aplikátoři a provozovatelé musí být vyškolení, zkušení a musí mít vybavení pro správné míchání a aplikaci povlaků podle technické dokumentace Jotun. Technici a provozovatelé při používání tohoto výrobku musí používat náležitě osobní ochranné pomůcky. Toto upozornění je uvedeno na základě současných znalostí produktu. Návrhy jakýchkoliv odchylek s ohledem na místní podmínky musí být schváleny odpovědným zástupcem Jotun před zahájením prací.

### Zdraví a bezpečnost

Věnujte pozornost údajům na etiketě. Používejte na dobře větraném místě. Nevdechujte výpary / aerosol. Zamezte styku s kůží. Při styku s kůží okamžitě omyjte vhodným čističem a mýdlem s vodou. Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte velkým množstvím vody a ihned vyhledejte lékařskou pomoc.

## Barrier 90

---

### Odchytky odstínů

U výrobků, které jsou primárně určené pro použití jako základní a antivegetativní nátěry, mohou jednotlivé výrobní šarže vykazovat drobné barevné odchytky. Tyto výrobky mohou při vystavení slunečnímu záření a klimatickým vlivům křídovat.

---

### Odvolání

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je často používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Vyhrazujeme si právo na změnu výše uvedených informací bez předchozího upozornění.

Uživatelé by měli vždy konzultovat s výrobcem specifické pokyny týkající se obecně vhodnosti tohoto produktu pro jejich konkrétní potřeby a aplikační postupy.

Pokud existují rozdíly mezi různými jazykovými verzemi tohoto dokumentu, upřednostňuje se verze v anglickém jazyce (Velká Británie).

---