

AKVANOR 80 TOPCOAT

TECHNICKÝ LIST 1/19

VLASTNOSTI A DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Typ nátěru :

Akvanor 80 Topcoat je vodou ředitelný, rychleschnoucí, jednosložkový akrylátový pololesklý nátěr pro ocelové a zděné povrchy. Tento produkt, jako součást kompletního systému, splňuje požadavky IMO FTPC pro materiály s pomalým šířením plamene, které při zvýšené teplotě neprodukuje nadměrné množství kouře a toxických produktů (Certifikát NO VTT-C-11308-15-15)

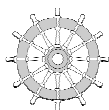
Typické použití:

Akvanor 80 Topcoat je doporučen jako krycí nátěr v prostředí s mírnou až střední korozní agresivitou C1-C3. Použití pro strojní zařízení, interiéry lodí, vnější povrchy ocelových kontejnerů a ocelových konstrukcí. Lze použít i pro zděné povrchy jako stěny a stropy v interiérech skladů, výrobních provozů, myčkách apod.

Chemická odolnost:

Odolný občasném postřiku a potřísnění vodou a alifatickými rozpouštědly. Neodolává kyselinám a louhům.

Schválený systém jakosti dle Marine Equipment Directive 2014/90/EU:



0809
19

TECHNICKÉ ÚDAJE

Obsah sušiny:	45 % (obj.)
Celková sušina:	620 g/L
VOC: (těkavé organické látky)	25 g/L

Balení:

	Objem (litry)	Velikost obalu (litry)
Akvanor 80 Topcoat	20	20

Čas schnutí pro DFT 50 µm /RH 60 %:

	+ 10 °C	+ 15 °C	+23 °C
Na dotyk	45 min	20 min	15 min
Pro manipulaci	16 h	6 h	30 min
Pro přetírání	20 h	8 h	3 h
Odolný vzdušné vlhkosti	48 h	24 h	20 h

Časy zasychání jsou typické pro danou sílu vrstvy a teplotu.

Teoretická vydatnost a doporučená tloušťka vrstvy:

DFT	WFT	Teoretická vydatnost
50 µm	110 µm	9,1 m ² /l
60 µm	135 µm	7,5 m ² /l

Praktická spotřeba:

V závislosti na povětrnostních podmínkách, charakteru konstrukce, drsnosti podkladu a způsobu aplikace.

Barevný odstín:

Omezený počet odstínů RAL a průmyslové vzorkovnice. Objekty natřené stejným odstínem, ale rozdílným typem barvy, mohou, díky rozlišným vlastnostem jednotlivých materiálů, stupni lesku a aplikační metodě, vykazovat rozdíly ve vzhledu a odstínu

Ředidlo

Voda

Čistící prostředek

Voda

Vzhled:

Pololesklý

POKYNY PRO APLIKACI

Příprava podkladu

Všechny pevné nečistoty snižující přilnavost nátěru musí být odstraněny. Soli a jiné vodorozpustné nečistoty odsstraňte mokrým čištěním za použití kartáče, vysokotlakým mytím, čištěním parou nebo alkáliemi. Oleje a mastnoty odstraňte alkalickými, emulsními nebo rozpouštědlovými čistícími prostředky (ISO 8504-3, ISO 12944-4). Povrch musí být pečlivě opláchnut pitnou vodou. Staré, již natřené povrchy, u kterých je překročen maximální interval přetíratelnosti se doporučuje zdrsnit vhodným prostředkem. Čas a místo pro zhotovení přípravy povrchu musí být správně zvoleny, aby se zabránilo znečištění a zvlhnutí ošetřované plochy před aplikací nátěrů.

Základní nátěr

AKVANOR 81 PRIMER, NORMAPRIME,
NORMASPEED 100 PRIMER, EPOCOAT 21
PRIMER

Základní nátěr musí být před aplikací vrchního nátěru nepoškozený, beze stop koroze.

Vrchní nátěr

AKVANOR 80 TOPCOAT

Podmínky pro aplikaci

Povrch musí být suchý a čistý. V průběhu aplikace a schnutí musí být teplota nátěrové hmoty, podkladu a vzduchu nejméně + 10 °C a relativní vlhkost do 70 %. Nejlepších výsledků je dosaženo při teplotě podkladu nad + 15 °C a relativní vlhkosti pod 50 %. Teplota povrchu musí být min. 3 °C nad teplotou rosného bodu

Způsob aplikace

Vysokotlaké stříkací zařízení, mohérový váleček nebo štětec. Před aplikací nátěr intenzivně promíchejte. V případě potřeby ředte deionizovanou vodou (0-5 %). Pro zajištění co nejlepších vlastností je doporučeno uchovávat nátěrovou hmotu před aplikací při pokojové teplotě.

Odvolání

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je často používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Vyhrazuujeme si právo na změnu výše uvedených informací bez předchozího upozornění. Pro další informace prosím kontaktujte našeho zástupce. Produkt je určen pouze pro profesionální použití. Pokud existují rozdíly mezi různými jazykovými verzemi tohoto dokumentu, upřednostňuje se verze v anglickém jazyce.

Zastoupení v České republice:

ATRYX, s.r.o.
Areál D8 – Park Logistik a.s., Hala B79
Zagarolská 163
277 51 Nelahozeves
Tel.: +420 724 936 023

www.atryx.cz
atryx@atryx.cz

Vysokotlaké stříkání:

Nerezová ocel. Vysokotlaké stříkací zařízení s tryskou velikosti 0,013" – 0,018". Stříkací úhel v závislosti na tvaru upravovaného objektu. Aby nedošlo ke znečištění vodou ředitelného nátěru rozpouštědly, musí být všechny součásti zařízení, důkladně vyčištěny. Veškeré součásti pumpy obsahující ředidlo, hadice a stříkací pistole musí být důkladně očištěny níže uvedeným způsobem. U stříkacích zařízení z nerezavějící oceli používaných pouze pro nanášení vodou ředitelných nátěrových hmot není toto čištění nutné.

Před stříkáním:

Propláchněte důkladně zařízení a hadice ředidlem OH 17, pak ředidlem OH 04 před konečným propláchnutím pitnou vodou.

Po stříkání:

Propláchněte zařízení a hadice pitnou vodou s detergentem, pak ředidlem OH 04 a nakonec ředidlem OH 17.

Skladování a skladovatelnost

Produkt musí být skladován v původním, těsně uzavřeném obalu při teplotách od 5 °C od 30 °C. Obaly musí být přechovávány v suchém, dobře větraném prostoru s vyloučením zdrojů tepla a ohně. V neotevřeném obalu, při dodržení uvedených skladovacích podmínek lze produkt skladovat až **2 roky** od data výroby. Datum výroby je uvedeno na etiketě výrobku jako datum výrobní šarže.

Zdraví a bezpečnost

Věnujte pozornost údajům na etiketě výrobku. Aplikujte v dobře větraných prostorách. Při aplikaci nevdechujte ani neinhaliujte výpary. Používejte vhodné respirátory. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Zasaženou pokožku opláchněte ředidlem a umyjte mýdlem a vodou. Při zasažení očí je důkladně vypláchněte vodou a ihned vyhledejte lékařskou pomoc.