

Epoxy HR

Popis produktu

Dvousložkový, polyaminy vytvrzující epoxidový nátěr (fenolicko/novolaková pryskyřice). Odolává teplotám do 205 °C a lze jej nanášet na podklad o teplotě až 150 °C. Lze jej použít jako základní nátěr, mezivrstvu nebo jako vrchní nátěr s výjimkou verze aluminium, kterou lze použít pouze jako vrchní nátěr. Vhodný na náležitě připravené podklady z uhlíkové, galvanizované a nerezové oceli a aluminia.

Typické použití

Navržený jako protikorozní ochrana podkladů vystavených zvýšeným teplotám a kde je požadována dlouhodobá protikorozní ochrana. Vhodný pro izolované i neizolované povrchy.

Barevné odstíny

Aluminium, světle šedý, červený, bílý, světlé aluminium (RAL 9006)

Odstín světlé aluminium je speciální odstín a je podobný odstínu RAL 9006. Lze jej použít pouze jako vrchní nátěr.

Údaje o produktu

Vlastnost	Test/standard	Popis
Objem pevných látek	ISO 3233	63 ± 2 %
Lesk (GU 60 °)	ISO 2813	matný (0-35)
Bod vzplanutí	ISO 3679 Metoda 1	28 °C
Specifická hmotnost	výpočet	1,6 kg/l
VOC – US/Hong Kong	US EPA postup 24 (testováno) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	330 g/l
VOC – EU	IED (2010/75/EU) (výpočet)	365 g/l
VOC – Čína	GB/T 23985-2009 (testováno)	330 g/l
VOC – Korea	Korea Clean Air Conservation Act (testováno) (včetně max. poměru ředění)	383 g/l

Data jsou typická pro tovární výrobky, v závislosti na barevném odstínu mohou vykazovat mírné odchylky. Veškerá data jsou platná pro natuženou směs.

Popis stupně lesku: Podle definice „Nátěrové hmoty Jotun“.

Tloušťka vrstvy

Typický doporučený rozsah tloušťky vrstvy

Tloušťka suché vrstvy	100 - 200 μm
Tloušťka mokré vrstvy	160 - 320 μm
Teoretická vydatnost	6,3 - 3,2 m ² /l

Příprava podkladu

Pro zajištění dokonalé přilnavosti k podkladu musí být všechny povrchy čisté a suché, bez jakékoliv kontaminace.

Epoxy HR

Příprava podkladu – souhrnná tabulka

Podklad	Stupeň přípravy	
	Minimální	Doporučený
Uhlíková ocel	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 ¹ / ₂ (ISO 8501-1)
Nerezová ocel	Povrch musí být ručně nebo strojově očištěn nekovovým abrazivem nebo podobným prostředkem tak, aby bylo zřetelné zdrsňení a aby byl odstraněn veškerý lesk z povrchu.	Otryskání schváleným nekovovým abrazivem, kterým lze docílit ostrohranného profilu.
Aluminium	Povrch musí být ručně nebo strojově očištěn nekovovým abrazivem nebo podobným prostředkem tak, aby bylo zřetelné zdrsňení a aby byl odstraněn veškerý lesk z povrchu.	Otryskání schváleným nekovovým abrazivem, kterým lze docílit ostrohranného profilu.
Galvanizovaná ocel	Povrch čistý a suchý, rovnoměrně zdrsňený a matný.	Lehké abrazivní ometení pomocí nekovového abraziva. Povrch čistý, drsný, s jednolitou strukturou.
Ocel opatřená dílenským základem	Čistý, suchý, nepoškozený dílenský základ	Sa 2 ¹ / ₂ (ISO 8501-1).
Natřené povrchy	Čistý, suchý a nepoškozený kompatibilní povlak.	Čistý, suchý a nepoškozený kompatibilní povlak.

Optimálních vlastností, včetně přilnavosti, protikorozní odolnosti, tepelné a chemické odolnosti je dosaženo při doporučené přípravě podkladu.

Aplikace

Způsoby aplikace

Stříkání : Vysokotlaké stříkání.
 Štětec : Doporučeno pro pásové nátěry a malé plochy. Je nutno věnovat pozornost dodržení předepsané tloušťky vrstvy.

Mísící poměry (objemově)

Epoxy HR Comp. A 6,5 dílu
 Epoxy HR Comp. B 1 díl

Epoxy HR

Ředění / Čištění

Ředidlo Jotun Thinner No.23

Parametry vysokotlakého stříkacího zařízení

Velikost trysky (tisíciny palce) 17 - 21

Tlak na trysce 150 barů/ 2100 psi

Doba schnutí a vytvrzování

Teplota podkladu	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C	100 °C
Zaschlý na dotyk	16 h	12 h	4 h	2 h	30 min
Pochozí	26 h	20 h	10 h	4 h	1 h
Zaschlý pro přetírání (minimum)	26 h	20 h	10 h	4 h	1 h
Plně zatížitelný (vytvrzený)	21 d	14 d	7 d	3 d	1 d

Pro informaci o maximální době pro přetírání viz Aplikační příručka.

Doby zasychání a vytvrzování platí při kontrolované teplotě, relativní vlhkosti vzduchu pod 85 % a v rozsahu běžných DFT produktu.

Zaschlý na dotyk: Stav schnutí, kdy mírný tlak prstem nezanechává otisk a povrch nelepí.

Pochozí: Stav schnutí, kdy povlak snáší normální chůzi bez trvalých stop, otisků nebo jiné fyzického poškození.

Zaschlý pro přetírání, minimum: Nejkratší doba před tím, než lze aplikovat další nátěr.

Zaschlý pro přetírání, maximum: Nejdelší možná doba, kdy je možné aplikovat další nátěr.

Plně zatížitelný (vytvrzený): Nejkratší doba před tím, než lze nátěr vystavit účinkům prostředí/ média.

Indukční doba a doba zpracovatelnosti

Teplota barvy

23 °C

Indukční doba 20 min

Doba zpracovatelnosti 4 h

Zkracuje se s rostoucí teplotou.

Teplotní odolnost

	Teplota	
	Trvale	Krátkodobě*
Suché teplo	205 °C	-

Uvedené teploty se vztahují k zachování ochranných vlastností. Estetické vlastnosti se mohou při těchto teplotách zhoršovat.

Epoxy HR

Kompatibilita

V kombinaci s tímto produktem mohou být v závislosti na konkrétní expozici nátěrového systému použity různé základní a vrchní nátěry. Některé příklady jsou uvedeny níže. Pro doporučení konkrétního nátěrového systému kontaktujte zastoupení firmy Jotun.

Předcházející nátěr: anorganický zinksilikátový dílenský základ

Následující nátěr: epoxid (fenol/novolak), silikon akrylát

Balení (typické)

	Objem (litry)	Velikost obalu (litry)
Epoxy HR Comp. A	16,3	20
Epoxy HR Comp. B	2,5	3

Objem je uváděn pro průmyslově vyráběné odstíny. Velikost balení a naplněný objem se mohou lišit v závislosti na místních předpisech.

Skladování

Produkt musí být skladován v souladu s místními předpisy. Skladovat v těsně uzavřeném obalu v suchém, chladném, dobře větraném prostoru a vyloučením zdrojů tepla a ohně.

Skladovatelnost při 23 °C

Epoxy HR Comp. A	24 měsíců
Epoxy HR Comp. B	24 měsíců

V některých oblastech může být nařízena kratší skladovatelnost. Výše uvedená doba je minimální doba skladovatelnosti, po jejím uplynutí musí být funkčnost produktu prověřena.

Upozornění

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití. Aplikátoři a provozovatelé musí být vyškolení, zkušení a musí mít vybavení pro správné míchání a aplikaci povlaků podle technické dokumentace Jotun. Technici a provozovatelé při používání tohoto výrobku musí používat náležitě osobní ochranné pomůcky. Toto upozornění je uvedeno na základě současných znalostí produktu. Návrhy jakýchkoliv odchylek s ohledem na místní podmínky musí být schváleny odpovědným zástupcem Jotun před zahájením prací.

Epoxy HR

Zdraví a bezpečnost

Věnujte pozornost údajům na etiketě. Používejte na dobře větraném místě. Nevdechujte výpary / aerosol. Zamezte styku s kůží. Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte velkým množstvím vody a ihned vyhledejte lékařskou pomoc. Při styku s kůží okamžitě omyjte vhodným čističem a mýdlem s vodou.

Odchytky odstínů

U výrobků, které jsou primárně určené pro použití jako základní a antivegetativní nátěry, mohou jednotlivé výrobní šarže vykazovat drobné barevné odchytky. Tyto výrobky mohou při vystavení slunečnímu záření a klimatickým vlivům křídovat.

Odvolání

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je často používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Vyhraujeme si právo na změnu výše uvedených informací bez předchozího upozornění.

Uživatelé by měli vždy konzultovat s výrobcem specifické pokyny týkající se obecně vhodnosti tohoto produktu pro jejich konkrétní potřeby a aplikační postupy.

Pokud existují rozdíly mezi různými jazykovými verzemi tohoto dokumentu, upřednostňuje se verze v anglickém jazyce (Velká Británie).
