

## Jotamastic 90

---

### Popis produktu

Dvousložkový, polyaminy vytvrzující epoxy-mastikový nátěr. Je to vysokosušinový, silnovrstvý, abrazi odolný nátěr tolerantní k přípravě podkladu. Lze jej tónovat v mnoha odstínech systému Jotun Multicolor Industry (MCI). Speciálně navržen pro podmínky, ve kterých optimální příprava podkladu není možná nebo žádoucí. Poskytuje dlouhodobou ochranu v těžkých korozních podmínkách. Lze jej použít jako základní nátěr, mezivrstvu, vrchní nátěr nebo jako jednovrstvý nátěr v atmosférických podmínkách a v ponoru. Vhodný na náležitě připravené ocelové podklady, galvanizovanou ocel, nerezovou ocel, aluminium, beton nebo na podklady se starými nátěry. Lze jej nanášet v teplotách pod bodem mrazu.

### Typické použití

Obecně:

Primárně navržený pro údržbu a opravy.

Námořní:

Vnější trup, vnější i vnitřní povrchy.

Protikorozní ochrana:

Doporučený pro pobřežních podmínky včetně zóny rozstřiku, rafinerie, elektrárny, mosty, budovy, důlní zařízení a ocelové konstrukce obecně.

### Schválení a certifikace

Tento produkt přispívá k hodnocení zelených budov. Viz sekce Systémy zelených budov.

Schválen pro PSCP pro nádrže na surovou ropu podle IMO Res. MSC 288(87)

NORSOK System 1, Rev.5

Obilí, Newcatle Occupational Health

V případě použití ve schválených systémech má tento materiál následující certifikaci:

Pomalé šíření ohně v souladu s EU Directive for Marine Equipment. Schválení dle Částí 5 a 2 Anexu 1 Kódu IMO 2010 FTP, nebo Části 5 a 2 IMO FTPC, pokud je v souladu s Kódem IMO 2010 FTP, Ch.8.

Podrobnosti konzultujte s vaším zástupcem firmy Jotun.

Další certifikáty a schválení jsou dostupné na vyžádání.

### Další dostupné varianty

Jotamastic 90 Aluminium

Jotamastic 90 GF

Každá varianta má vlastní technický list.

### Barevné odstíny

Černý, bílý a odstíny dle tónovacího systému Multicolor Industry (MCI)

---

## Jotamastic 90

### Údaje o produktu

Vlastnost	Test/standard	Popis
<b>STANDARDNÍ VERZE</b>		
Objem pevných látek	ISO 3233	80 ± 2 %
Lesk (GU 60 °)	ISO 2813	pololesklý (35-70)
Bod vzplanutí	ISO 3679 Metoda 1	35 °C
Specifická hmotnost	výpočet	1,4 kg/l
VOC – US/Hong Kong	US EPA postup 24 (testováno) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	270 g/l
VOC – EU	IED (2010/75/EU) (výpočet)	234 g/l
VOC – Čína	GB/T 23985-2009 (testováno)	246 g/l
VOC – Korea	Korea Clean Air Conservation Act (testováno) (se započítáním max. poměru ředění)	273 g/l
<b>ZIMNÍ VERZE</b>		
Objem pevných látek	ISO 3233	80 ± 2 %
Bod vzplanutí	ISO 3679 Metoda 1	36 °C
Specifická hmotnost	výpočet	1,4 kg/l
VOC – US/Hong Kong	US EPA postup 24 (testováno) CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	220 g/l
VOC – EU	IED (2010/75/EU) (výpočet)	213 g/l
VOC – Čína	GB/T 23985-2009 (testováno)	202 g/l
VOC – Korea	Korea Clean Air Conservation Act (testováno)	287 g/l

Data jsou typická pro tovární výrobky, v závislosti na barevném odstínu mohou vykazovat mírné odchylky. Všechny údaje platí pro natužený produkt.  
Popis stupně lesku: Podle definice „Nátěrové hmoty Jotun“.  
Při změně tvrdidla může dojít k lehké změně odstínu. Na povětrnosti bez vrchního nátěru zimní verze (WG) žloutne rychleji než tentýž odstín ve standardní verzi.  
Hodnoty VOC se vztahují k šedému odstínu.

### Tloušťka vrstvy

#### Typický doporučený rozsah tloušťky vrstvy

<b>STANDARDNÍ VERZE</b>	
Tloušťka suché vrstvy	100 - 300 μm
Tloušťka mokré vrstvy	125 - 375 μm
Teoretická vydatnost	8 - 2,7 m <sup>2</sup> /l
<b>ZIMNÍ VERZE</b>	
Tloušťka suché vrstvy	100 - 300 μm
Tloušťka mokré vrstvy	125 - 375 μm
Teoretická vydatnost	8 - 2,7 m <sup>2</sup> /l

## Jotamastic 90

### Příprava podkladu

Pro zajištění dokonalé přilnavosti k podkladu musí být všechny povrchy čisté a suché, bez jakékoliv kontaminace.

#### Příprava podkladu – souhrnná tabulka

Podklad	Stupeň přípravy	
	Minimální	Doporučený
Uhlíková ocel	St2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Nerezová ocel	Povrch musí být ručně nebo strojově očištěn nekovovým abrazivem nebo podobným prostředkem tak, aby bylo zřetelné zdrsnění a aby byl odstraněn veškerý lesk z povrchu.	Otryskání schváleným nekovovým abrazivem, kterým lze docílit ostrohranného profilu.
Aluminium	Povrch musí být ručně nebo strojově očištěn nekovovým abrazivem nebo podobným prostředkem tak, aby bylo zřetelné zdrsnění a aby byl odstraněn veškerý lesk z povrchu.	Otryskání schváleným nekovovým abrazivem, kterým lze docílit ostrohranného profilu.
Galvanizovaná ocel	Povrch čistý a suchý, rovnoměrně zdrsněný a matný.	Lehké abrazivní ometení pomocí nekovového abraziva. Povrch čistý, drsný, s jednolitou strukturou.
Ocel opatřená dílenským základem	Čistý, suchý, nepoškozený dílenský základ (ISO 12944-4 6.1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Natřené povrchy	Čistý, suchý a nepoškozený kompatibilní povlak (ISO 12944-4 6.1)	Čistý, suchý a nepoškozený kompatibilní povlak (ISO 12944-4 6.1)
Beton	Povrch omytý vodou, drsný, čistý, suchý bez cementového mléka.	Vytvrzený minimálně 4 týdny. Obsah vlhkosti max. 5 %. Povrch upravit kuličkováním, broušením nebo jiným vhodným způsobem zdrsnit a zbit cementového mléka.

Optimálních vlastností nátěru, včetně přilnavosti, protikorozní ochrany, odolnosti vůči teplu a chemikáliím, je dosaženo při doporučené přípravě podkladu.

## Aplikace

### Způsoby aplikace

Stříkání : Vysokotlaké stříkání.

## Jotamastic 90

- Štětec** : Doporučeno pro pásové nátěry a malé plochy. Je nutno věnovat pozornost dodržení předepsané tloušťky vrstvy.
- Váleček** : Lze použít na malé plochy. Nedoporučuje se pro aplikaci základního nátěru. Je nutno věnovat pozornost dodržení předepsané tloušťky vrstvy.

### Mísící poměry (objemově)

#### STANDARDNÍ VERZE

Jotamastic 90 Comp. A	3,5 dílů
Jotamastic 90 Standard Comp. B	1 díl

#### ZIMNÍ VERZE

Jotamastic 90 Comp. A	3,5 díly
Jotamastic 90 Wintergrade Comp. B	1 díl

Bez ohledu na teplotu podkladu je minimální teplota báze a tužidla 10 °C. Při nižší teplotě musí být pro zachování správné aplikační viskozity přidáno ředidlo. Nadměrné množství ředidla snižuje odolnost vůči stékání a zpomaluje vytvrzování. Pokud je ředění nutné, provádí se až po promíchání obou složek.

### Ředění / Čištění

Ředidlo Jotun Thinner No.17

Ředění za normálních okolností není nutné. Aplikaci v extrémních podmínkách konzultujte s místním zastoupením firmy Jotun. Neředit více než povoluje místní legislativa.

### Parametry vysokotlakého stříkacího zařízení

Velikost trysky (tisíciny palce)	19 – 25
Tlak na trysce	150 barů/ 2100 psi

## Doba schnutí a vytvrzování

Teplota podkladu	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
<b>STANDARDNÍ VERZE</b>						
Zaschlý na dotyk			20 h	12 h	4 h	1,5 h
Pochozí			40 h	20 h	6 h	3 h
Zaschlý pro přetírání (minimum)			30 h	10 h	3 h	1,5 h
Plně zatížitelný (vytvrzený)			28 d	14 d	7 d	2 d
<b>ZIMNÍ VERZE</b>						
Zaschlý na dotyk	24 h	18 h	12 h	8 h	3,5 h	
Pochozí	72 h	30 h	20 h	12 h	4 h	

## Jotamastic 90

Zaschlý pro přetírání (minimum)	54 h	20 h	20 h	6 h	2 h
Plně zatížitelný (vytvrzený)	21 d	14 d	10 d	5 d	3 d

Maximální interval pro přetírání viz Aplikační příručka produktu.

Doby zasychání a vytvrzování platí při kontrolované teplotě, relativní vlhkosti vzduchu pod 85 % a v rozsahu běžných DFT produktu.

Zaschlý na dotyk: Stav schnutí, kdy mírný tlak prstem nezanechává otisk a povrch nelepí.

Pochozí: Stav schnutí, kdy povlak snáší normální chůzi bez trvalých stop, otisků nebo jiné fyzického poškození.

Zaschlý pro přetírání, minimum: Nejkratší doba před tím, než lze aplikovat další nátěr.

Plně zatížitelný (vytvrzený): Nejkratší doba před tím, než lze nátěr vystavit účinkům prostředí/ média.

## Indukční doba a doba zpracovatelnosti

Teplota barvy **23 °C**

### STANDARDNÍ VERZE

Doba zpracovatelnosti **2 h**

### ZIMNÍ VERZE

Doba zpracovatelnosti **45 min**

## Teplotní odolnost

	Teplota	
	Trvale	Krátkodobě*
Suché teplo	90 °C	-
V ponoru, mořská voda	50 °C	60 °C
V ponoru, surová ropa	80 °C	90 °C
ZIMNÍ VERZE		
Suché teplo	120 °C	-

\* odolný po dobu max. 1 hod.

Uvedené teploty se vztahují k zachování ochranných vlastností. Estetické vlastnosti se mohou při těchto teplotách zhoršovat.

Nátěr v ponoru odolává různým teplotám v závislosti na chemickém zatížení a na tom, jestli je ponor trvalý nebo proměnlivý. Teplotní odolnost je ovlivněna celým nátěrovým systémem. V rámci jednoho nátěrového systému je nutné, aby všechny jeho složky měly podobnou teplotní odolnost.

## Kompatibilita

V kombinaci s tímto produktem mohou být v závislosti na konkrétní expozici nátěrového systému použity různé základní a vrchní nátěry. Některé příklady jsou uvedeny níže. Pro doporučení konkrétního nátěrového systému kontaktujte zastoupení firmy Jotun.

## Jotamastic 90

Předcházející nátěr:	epoxidový dílenský základ, anorganický zinksilikátový dílenský základ, zinkový epoxid, epoxid, epoxymastik, anorganický zinksilikát
Následující nátěr:	polyuretan, polysiloxan, epoxid, akrylát, vinyl epoxy

## Balení (typické)

	Objem (litry)	Velikost obalu (litry)
Jotamastic 90 Comp. A	3,55/15,6	5/20
Jotamastic 90 Standard Comp. B	1/4,4	1/5
Jotamastic 90 Wintergrade Comp. B	1/4,4	1/5

Objem je uváděn pro průmyslově vyráběné odstíny. Velikost balení a naplněný objem se mohou lišit v závislosti na místních předpisech.

## Skladování

Produkt musí být skladován v souladu s místními předpisy. Skladovat v těsně uzavřeném obalu v suchém, chladném, dobře větraném prostoru a vyloučením zdrojů tepla a ohně.

### Skladovatelnost při 23 °C

Jotamastic 90 Comp. A	48 měsíců
Jotamastic 90 Standard Comp. B	24 měsíců
Jotamastic 90 Wintergrade Comp. B	24 měsíců

V některých oblastech může být nařízena kratší skladovatelnost. Výše uvedená doba je minimální doba skladovatelnosti, po jejím uplynutí musí být funkčnost produktu prověřena.

## Systémy zelených budov

Tento produkt se podílí na zisku kladných kreditů v rámci systémů hodnocení zelených budov tím, že splňuje následující požadavky:

LEED®v4 (2013)

EQ kredit: materiály s nízkými emisemi

-Zdravotnictví a školství, produkty aplikované v exteriéru: Obsah VOC průmyslových údržbových nátěrů (250 g/l) (CARB(SCM)2007)

MR kredit: Zveřejňování a optimalizace stavebního produktu

-Složky Produktu, Option 2: Optimalizace složek materiálu, Mezinárodní alternativní srovnávací postup-

Optimalizace REACH: Plně inventarizované chemické složky do 100 ppm a bez obsahu látek ze schvalovacího seznamu REACH – Příloha XIV, ze seznamu zakázaných látek – Příloha XVII a ze seznamu kandidátů SHVC.

-Environmentální prohlášení o produktu. Specifický druh produktu Type III EPD (ISO 14025; 21930; En 15804).

BREEAM® International (2016)

-Mat 01: Specifický typ materiálu Type III EPD (ISO 14025; 21930, En 15804).

BREEAM® International (2013)

-HEA 02: Obsah VOC v základních nátěrech SB (750 g/l) (Nařízení EU 2004/42/CE).



## Jotamastic 90

Produktové environmentální údajové listy jsou k dispozici na: [www.epd-norge.no](http://www.epd-norge.no)

### Upozornění

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití. Aplikátoři a provozovatelé musí být vyškolení, zkušení a musí mít vybavení pro správné míchání a aplikaci povlaků podle technické dokumentace Jotun. Technici a provozovatelé při používání tohoto výrobku musí používat náležitě osobní ochranné pomůcky. Toto upozornění je uvedeno na základě současných znalostí produktu. Návrhy jakýchkoliv odchylek s ohledem na místní podmínky musí být schváleny odpovědným zástupcem Jotun před zahájením prací.

### Zdraví a bezpečnost

Věnujte pozornost údajům na etiketě. Používejte na dobře větraném místě. Nevdechujte výpary / aerosol. Zamezte styku s kůží. Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte velkým množstvím vody a ihned vyhledejte lékařskou pomoc. Při styku s kůží okamžitě omyjte vhodným čističem a mýdlem s vodou.

### Odchytky odstínů

U výrobků, které jsou primárně určené pro použití jako základní a antivegetativní nátěry, mohou jednotlivé výrobní šarže vykazovat drobné barevné odchylky. Tyto výrobky mohou při vystavení slunečnímu záření a klimatickým vlivům křídovat.

### Odvolání

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je často používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Vyhraujeme si právo na změnu výše uvedených informací bez předchozího upozornění.

Uživatelé by měli vždy konzultovat s výrobcem specifické pokyny týkající se obecně vhodnosti tohoto produktu pro jejich konkrétní potřeby a aplikační postupy.

Pokud existují rozdíly mezi různými jazykovými verzemi tohoto dokumentu, upřednostňuje se verze v anglickém jazyce (Velká Británie).