

Jotacote Universal

Popis:

Jotacote Universal je dvoukomponentní aminy vytvrzovaný čistě epoxidový nátěr. Je rychleschnoucí, silnovrstvý, s vysokým obsahem netěkavých látek. Je univerzální, určený pro nové konstrukce, u kterých je požadována krátká doba přetíratelnosti. Může být použit jako základní nátěr, mezivrstva, krycí nátěr nebo jako jednovrstvý nátěr v atmosférických podmínkách nebo v ponoru. Je vhodný pro správně připravenou uhlíkovou ocel, nerezovou ocel, hliník, žárově zinkovanou ocel a beton. Je možné ho aplikovat při nízkých teplotách (0 °C).

Doporučené použití:

Vnější o vnitřní povrchy, včetně vnějších sloupků, nákladových prostorů a zátěžových nádrží. Doporučen pro přímořské prostředí, včetně postřikových zón, prostředí, rafinerie, elektrárny, stavby a důlní zařízení a obecně ocelové konstrukce.

Schválení a certifikáty:

Odpovídá PSPC pro vodní zátěžové nádrže podle IMO Res. MSC 215(82).

Dodatečné certifikáty a schválení budou př odložena na požádání.

Barevný odstín:

aluminium, aluminium red toned, aluminium lumi, žlutohnědý, červený, šedý.

Údaje o produktu:

Vlastnost	Test/standard	Popis
Objem pevných látek	ISO 3233	72±2 %
Lesk (60 °)	ISO 2813	pololesklý (35-70)
Bod vzplanutí	ISO 3679 Metoda 1	32 °C
Specifická hmotnost	výpočet	1,33 kg/ltr
VOC (těkavé organické látky)	EPA postup 24	260 g/ltr
	SED (1999/13/EC)	193 g/kg
TOC (celkový organický uhlík)	výpočet	234 g/ltr
		155 g/kg

Data jsou typická pro tovární výroby, různé barevné odstíny mohou vykazovat mírné odchylky. Všechny údaje platí pro natuženou nátěrovou hmotu.

Úroveň lesku: Podle definice „Nátěrové hmoty Jotun“.

Tloušťka vrstvy, vydatnost:

Tloušťka vrstvy, vydatnost	Tloušťka suché vrstvy (µm)	Tloušťka mokré vrstvy (µm)	Teoretická vydatnost (m ² /ltr)
Minimum	75	105	9,5
Maximum	300	415	2,4
Typické	160	220	4,5

Podmínky pro aplikaci:

Teplota podkladu musí být minimálně 3 °C nad rosným bodem. Teploty a relativní vlhkost měřeny v blízkosti povrchu. Pro zajištění vlastního zasychání se doporučuje účinné větrání uzavřených prostor. Nátěr nesmí být vystaven účinkům chemikálií, olejů a mechanického zatížení před plným vytvrzením.

Příprava podkladu:

Všechny povrchy musí být čisté a suché, bez kontaminace. Povrch musí být připraven v souladu s ISO 8504.

Podklad	Minimální stupeň přípravy	Doporučený způsob
Uhlíková ocel	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Žárově zinkovaná ocel	Povrch čistý, suchý a zdrsňený vhodným prostředkem	Lehké abrazivní zdrsňení (sweeping) nekovovým abrazivem
Hliník	Povrch musí být ručně nebo strojově očištěn nekovovým abrazivem nebo strojně nebo ručně brusným plátnem nebo podobným prostředkem tak, aby byl odstraněn veškerý lesk z povrchu	Tryskání na Sa 1 (ISO 8501-1:1988/SS 05 5900). Doporučuje se použití abraziva zaručujícího dosažení drsnosti povrchu jemný segm.G (30 – 85 µm, Ry 5) (ISO 8503-2).
Ocel s dílenským základním nátěrem	Suchý, čistý a neporušený nátěr (ISO 12944-6)	Abrazivní zdrsňení nebo tryskání na stupeň Sa2 (ISO 8501-1) v rozsahu nejméně 70% povrchu
Natřené povrchy	Čistý, suchý a nepoškozený kompatibilní povlak (ISO 12944-4 6.1)	Sa2½ (ISO 8501-1)
Beton	Mytí vodou, odstranění volných podílů a cementového výkvětu	Nejméně 4 týdny vytvrzený, obsah vlhkosti max. 5%. Příprava povrchu tryskáním, broušením nebo jiným postupem tak, aby byly odstraněny nesoudržné části a cementový výkvět.

Aplikační metoda:

- Stříkání** : Vysokotlaké bezvzduchové stříkání (airless).
- Štětce** : Pro pásové nátěry a malé plochy. Musí být dodržena specifikovaná tloušťka vrstvy.
- Váleček** : Pro malé plochy, není vhodný pro první vrstvu. Je nutno zaručit dosažení předepsané tloušťky vrstvy

Aplikační data:

Mísící poměr

- Jotacote Universal Comp. A 3 objemové díly
Jotacote Universal Comp. B 1 objemový díl

Indukční perioda (23 °C) : 10 minut

Zpracovatelnost (23 °C) : 1,5 hodiny (zkracuje se s rostoucí teplotou)

Ředidlo/čistící prostředek : Jotun Thinner No.17, 23

Parametry stříkacího zařízení :

- Tlak na trysce** : 15 MPa (150 kp/cm², 2100 psi)
Typ trysky : 0,40 – 0,60 mm (0,017 – 0,023“)
Stříkací úhel : 40 – 80 °
Filtr : Zkontrolovat, zda jsou filtry čisté

Doba schnutí:

Doby schnutí jsou všeobecně ovlivněny cirkulací vzduchu, teplotou, silou a počtem vrstev. Údaje uvedené v tabulce jsou typické pro následující podmínky:

- ✧ Dobrá ventilace (otevřené prostranství nebo volná cirkulace vzduchu)
- ✧ Doporučená síla vrstvy
- ✧ Jedna vrstva na inertním podkladu

Teplota podkladu	(°C)	-10	-5	0	5	10	23	40
Zaschlý	(hod)	36	20	14	8	5	2,5	1
Proschlý	(hod)	4 dny	48	30	16	10	5	2
Přetíratelný minimum ¹⁾	(hod)	42	24	18	10	7	4	2
Vytvrzený	(dny)			21	14	10	7	3
Vytvrzený pro ponor	(dny)	10	7	4	3	2	1	12 hod

Doby zasychání a vytvrzování časy jsou určeny za kontrolovaných teplot a relativní vlhkosti vzduchu pod 85%, a v rozsahu DFT produktu.

Povrch zaschlý: stav sušení při mírný tlak prstem nezanechává otisk. Suchý písek nanesený na povrch lze odstranit bez lepení nebo poškození povrchu.

Pochozí: Minimální doba potřebná k tomu, aby povlak toleroval normální chůzi bez trvalých stop, otisků nebo jiné fyzického poškození.

Zasychání v případě vícevrstevných nátěrů, minimum: nejkratší doba před tím, než lze aplikovat další nátěr.

Zasychání v případě vícevrstevných nátěrů, maximum, atmosférický: Nejdelší doba, kdy lze další nátěr aplikovat bez přípravy povrchu.

Vytvrzený pro provoz: Minimální doba, než povlak může být trvale vystaven určitému prostředí.

Uvedené hodnoty je nutno považovat pouze za informativní. Skutečnou dobu schnutí lze stanovit pouze na místě, v závislosti na stávajícím systému, druhu nátěrové hmoty, počtu a síle vrstev, teplotě, větrání, požadavcích na časovou manipulaci a mechanické zatížení, atp. Kompletní systém může být popsán v systémovém listu, kde mohou být uvedeny veškeré parametry a speciální podmínky.

Odolnost teplotám:

	Teplota	
	trvale	krátkodobě*
Suché teplo	120 °C	140 °C
Ponor, mořská voda	50 °C	60 °C

* odolný po dobu max. 1 hod.

Uvedené teploty se vztahují k zachování ochranných vlastností. Estetické vlastnosti se mohou při těchto teplotách zhoršovat.

Povlak bude odolný vůči teplotě při ponoření v závislosti na specifickém chemickém složení a na tom, zda ponoření je konstantní nebo přerušované. Tepelná odolnost je ovlivněna celkovou skladbou nátěrového systému. Pokud se používá jako součást systému, je vhodné, aby všechny vrstvy systému měly podobnou tepelnou odolnost.

Kompatibilita produktu:

V závislosti na podmínkách expozice nátěrového systému lze produkt použít v kombinaci s různými typy základních a krycích nátěrů. Pro doporučení specifického systému kontaktujte výrobce/dodavatele.

Předchozí nátěr : anorganický zinksilikátový shopprimer, epoxid, epoxymastik, zinkový epoxid, zinksilkát,

Následný nátěr : akrylát, alkyd, epoxid, polyuretan, polysiloxan, vinylepoxy, epoxymastic

Typický doporučený nátěrový systém:

Jotacote Universal	1 x 150	μm	(DFT)
Hardtop AS / Hardtop XP	1 x 50	μm	(DFT)

V závislosti na rozsahu použití lze specifikovat odlišný nátěrový systém.

Doporučená minimální doba skladovatelnosti (23 °C):

Jotacote Universal Comp. A : 48 měsíců od data výroby označeného na obalu, po uplynutí této doby je doporučena kontrola vlastností výrobku

Jotacote Universal Comp. B : 24 měsíců od data výroby označeného na obalu, po uplynutí této doby je doporučena kontrola vlastností výrobku

^{*)} skladování v původních uzavřených obalech, za podmínek uvedených v Materiálovém bezpečnostním listu

Teplota pro skladování a transport: min. + 5 °C; max. + 30 °C

Balení:

	Objem (ltr)	Velikost sudu (ltr)
Jotacote Universal Comp. A	15	20
Jotacote Universal Comp. B	5	5

Objem uveden pro průmyslově vyráběné barvy. Varianty ve velikosti balení a naplněných objemech se mohou lišit v závislosti na místních předpísů.

Barevné provedení

U výrobků, které jsou primárně určeny pro použití jako základní a antivegetativní nátěry mohou jednotlivé výrobní šarže vykazovat drobné barevné odchylky. Tyto výrobky při vystavení slunečnímu záření a klimatickým vlivům mohou křídovat.

Upozornění:

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití. Aplikátoři a provozovatelé musí být vyškolení, zkušení a musí mít vybavení pro správné zhotovení povlaků podle technické dokumentace Jotun. Technici a provozovatelé využívají při používání tohoto výrobku vhodné osobní ochranné pomůcky. Toto upozornění je uvedeno na základě současných znalostí produktu. Návrhy jakýchkoliv odchylek s ohledem na místní podmínky v místě musí být schváleny odpovědným zástupcem Jotun před zahájením prací.

Zdraví a bezpečnost:

Věnujte pozornost údajům na etiketě. Uchovávejte na dobře větraném místě. Nevdechujte výpary / aerosol. Zamezte styku s kůží. Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc. Při styku s kůží okamžitě omyjte velkým množstvím vody.

Podrobné informace ohledně zdravotních a bezpečnostních rizik a opatření při používání tohoto výrobku naleznete v Materiálovém Bezpečnostním Listu.

Odvolání:

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je často používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Vyhrazujeme si právo na změnu výše uvedených informací bez předchozího upozornění.

Uživatelé by měli vždy konzultovat s výrobcem specifické pokyny týkající se obecně vhodnosti tohoto produktu pro jejich konkrétní potřeby a aplikační postupy.

Pokud existují rozdíly mezi různými jazykovými verzemi tohoto dokumentu, upřednostňuje se verze United Kingdom.

Technický list : 34/15

Datum revize : 03.02.2015

ATRYX, s.r.o., Skladový areál Big Box, Hala B10, 1.NP; Ve Žlíbku 1800, 193 00 Horní Počernice

www.atryx.cz

atryx@atryx.cz